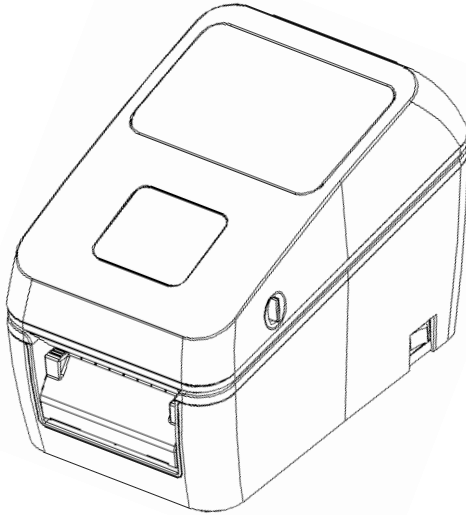


라벨프린터 사용설명서

AD-770L



한국에이.엔.디(주)
<http://www.andk.co.kr>

목차

1. 제품 구성

- 1-1 제품 구성물
- 1-2 제품 사양
- 1-3 세부 명칭
- 1-4 제품 사이즈
- 1-5 인터페이스

2. 용지 규격 및 설치

- 2-1 용지 규격
- 2-2 용지 설치

3. 제품 제어 설정

- 3-1 버튼 설명
- 3-2 프린터 기능 설정 설명
- 3-3 라벨 용지 설정 설명
- 3-4 자체 테스트
- 3-5 Dump 모드

4. 프로그램 설치 및 설명

- 4-1 프린터 윈도우 드라이브 설치
- 4-2 라벨 발급기 프로그램 설치 및 설명
- 4-3 전자저울 연결 시 품 등록 방법 설명

※ 제품 사용 전 사용설명서를 숙지하시기 바랍니다.

1. 제품 구성

1-1 제품 구성물

본 제품은 아래와 같은 구성물이 포함되어 있는지 확인 바랍니다.

- 프린터
- 시험 라벨 용지
- 아답터
- 전원 코드
- USB 케이블
- 시리얼 케이블
- 사용 설명서

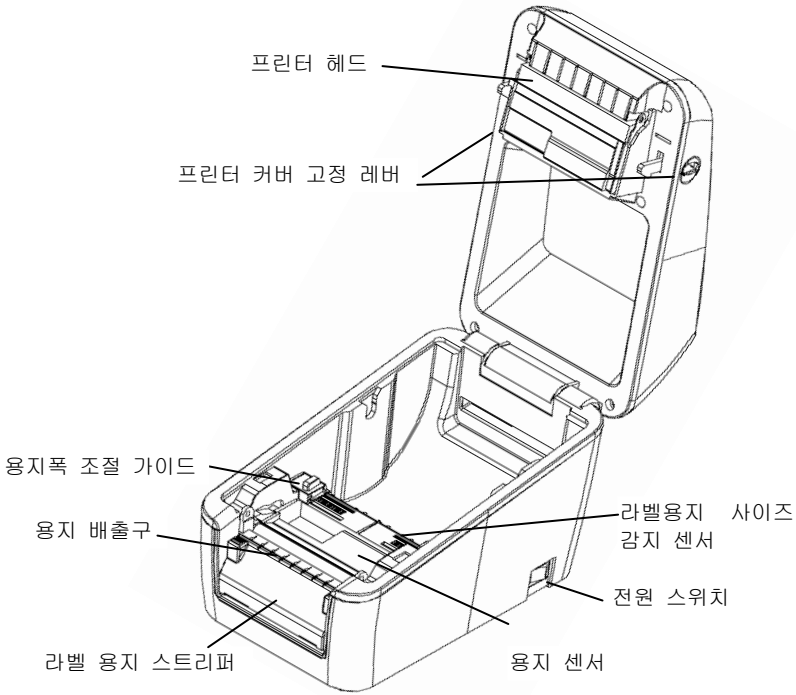
1-2 제품 사양

항목	사양
인쇄 방식	THERMAL 방식
해상도	203 DPI(8dot/mm)
인쇄 폭	3linch (80mm, 640dot/line)
인쇄 속도	110mm/sec
인쇄 길이	라벨 최대 인쇄 길이 : 106mm
용지 사이즈	80mmx100Φ Roll Paper
용지 종류	라벨 용지, 일반 감열지
내부 폰트	영문: 8x16, 9x24, 12x24, 16x32 한글: 16x16, 18x24, 24x24, 32x32
윈도우 폰트	소프트웨어를 통해 윈도우 폰트 인쇄
바코드	UPC-A, UPC-E, JAN13, JAN8, Code3939, Code93, Code128, ITF, CODEBAR
QR 바코드	소프트웨어를 통해 인쇄 지원
그래픽	단색 BMP 파일 소프트웨어를 통해 지원
제어 판	상태 표시 : 8 x 2 LCD 제어 키 : 4개의 제어키
데이터 버퍼	16Kbyte
인터페이스	SERIAL(RS-232C/RS-485)
	Current Loop
	USB
시계기능	내부 RTC로 시간/날짜 기능
입력전원	DC +24V, 2.0A (아답터 : 100 ~ 240VAC, 50 ~ 60Hz)
온도	-15 ~ 50℃ (Operation) -20 ~ 70℃ (Storage)
인 증	-
크기(mm)	142.0(W) x 250.7(D) x 171.5(H)

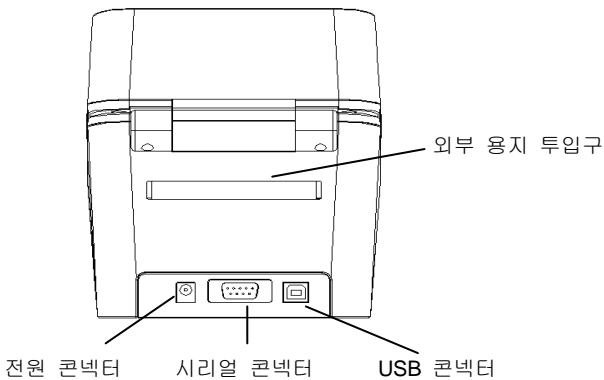
■ 본 제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

1-3 세부 명칭

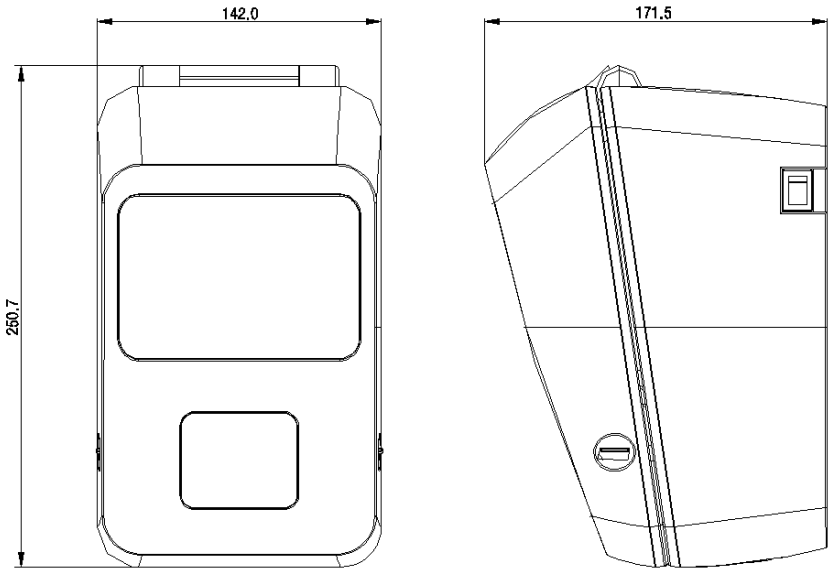
[전면부]



[후면부]



1-4 제품 사이즈



1-5 인터페이스

1) 시리얼 사양



Data Transmission	RS-232C Asynchronous
Handshaking	DTR/DSR or XON/XOFF control
Baud Rate	1200/2400/9600/19200/38400/115200bps (Default : 9600bps)
Bit Length	8 bits
Parity	None/Even/Odd
Stop Bits	1 Stop/2 Stop
Connector	D-SUB 9 MALE

2) 신호 사양

Pin No	신호명	방향	기능
2	RXD	입력	수신 데이터.
3	TXD	출력	송신 데이터.
4	DTR	출력	● 이 신호는 프린터가 데이터를 수신할 수 있는지 없는지를 나타낸다.
5	GND	-	Signal Ground
6	DSR	입력	● 이 신호는 HOST 장비가 데이터를 수신할 수 있는지 없는지를 나타낸다.
8	EXT IN 1	-	● 외부 입력 1.

[외부 입력 포트 지정]

- 본 시그널은 시리얼 인터페이스가 연결된 상태에서 외부 스위치 접점에 의해 인쇄할 수 있는 기능입니다.
- 접점 방식은 릴레이, 스위치, 포트 커플러에 의한 접점 방식이 있습니다.

3) USB 사양(USB Connector : Series B)



No	신호명	방향	기능
1	Vcc	입력	USB HOST로부터 5V 입력
2	D -	양방향	데이터 전송 -
3	D +	양방향	데이터 전송 +
4	GND	-	Signal Ground

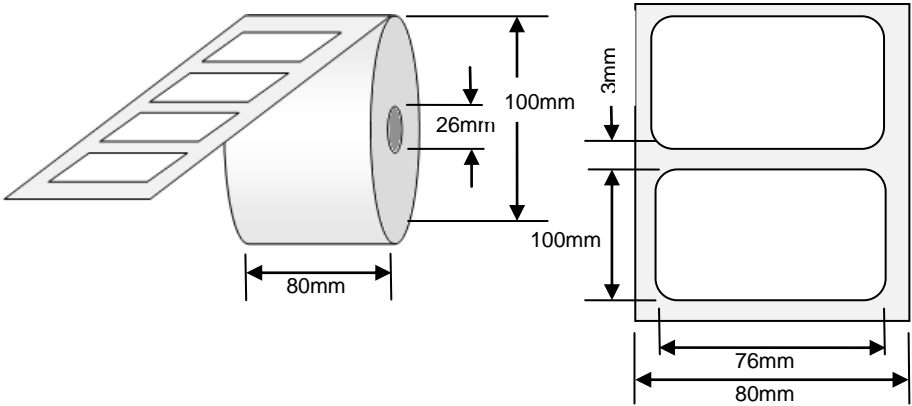
2. 제품 설치

2-1 용지 규격

용지 형식	Thermal Roll Paper	
사용 가능 용지	라벨 용지, 열전사 일반 용지	
용지 폭	최대 80mm	
용지 외관 사이즈	최대 100mm(Φ)	
용지 지관 사이즈	26mm(Φ)이상	
라벨 규격	가로	최대 80mm
	세로	최대 100mm

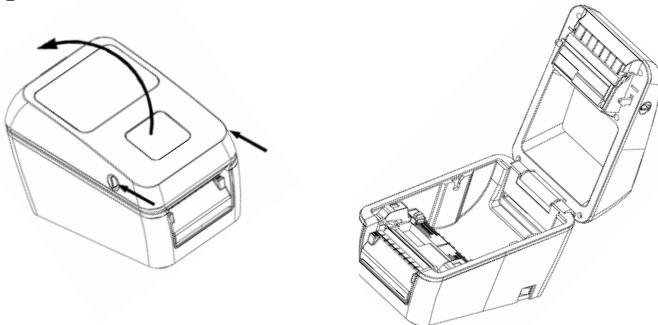
[라벨 용지 규격]

[라벨 용지 최대 인쇄 사이즈(참조)]



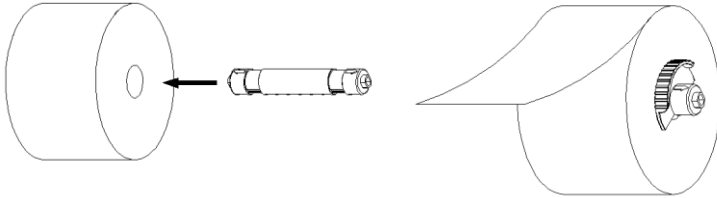
2-2 용지 설치

- ① 프린터 LCD 창에 **PAPER EMPTY** 가 표시되면서 부저가 울리면 용지를 교환하여 주십시오.
- ② 용지 교환 시 프린터로 데이터를 보내지 않도록 주의하십시오.
- ③ 양쪽 프린터 커버 고정 레버를 잡고 커버를 위로 올려 주십시오.



- ④ 새로운 용지를 아래와 같이 용지 고리에 끼어 주십시오.

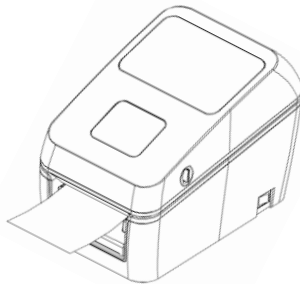
[용지 방향]




- ⑤ 용지를 아래와 장착하여 주십시오



- ⑥ 프린터 커버를 닫아 주십시오







- ⑦ 만약 라벨 인쇄 위치를 맞추고자 하면  (FEED) 버튼 누르시면 라벨 용지 사이즈를 자동으로 맞춥니다.

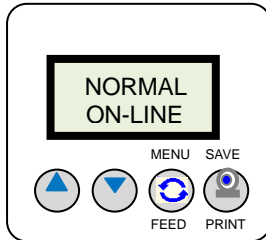
3. 제품 제어 설정

3-1 버튼 설명


본 기능은 프린터가 정상적으로 동작될 때 실행되는 키 기능입니다.





키	기능
 PRINT	<ul style="list-style-type: none"> ● 인쇄 키 ("BALANCE"의 "MANUAL" MODE에서만 사용 가능)
 FEED	<ul style="list-style-type: none"> ● 용지 올림. ● 라벨 용지의 사이즈 및 시작 지점 설정. ● 본 기능은 라벨용지의 규격을 교체할 때 사용하십시오.
	<ul style="list-style-type: none"> ● 평상 시 동작 안됨. ● 프린터 기능 설정 시 아래 방향 이동.
	<ul style="list-style-type: none"> ● 평상 시 동작 안됨. ● 프린터 기능 설정 시 위 방향 이동.

- LCD 표시 및 키 버튼 표시



3-2 프린터 기능 설정 설명

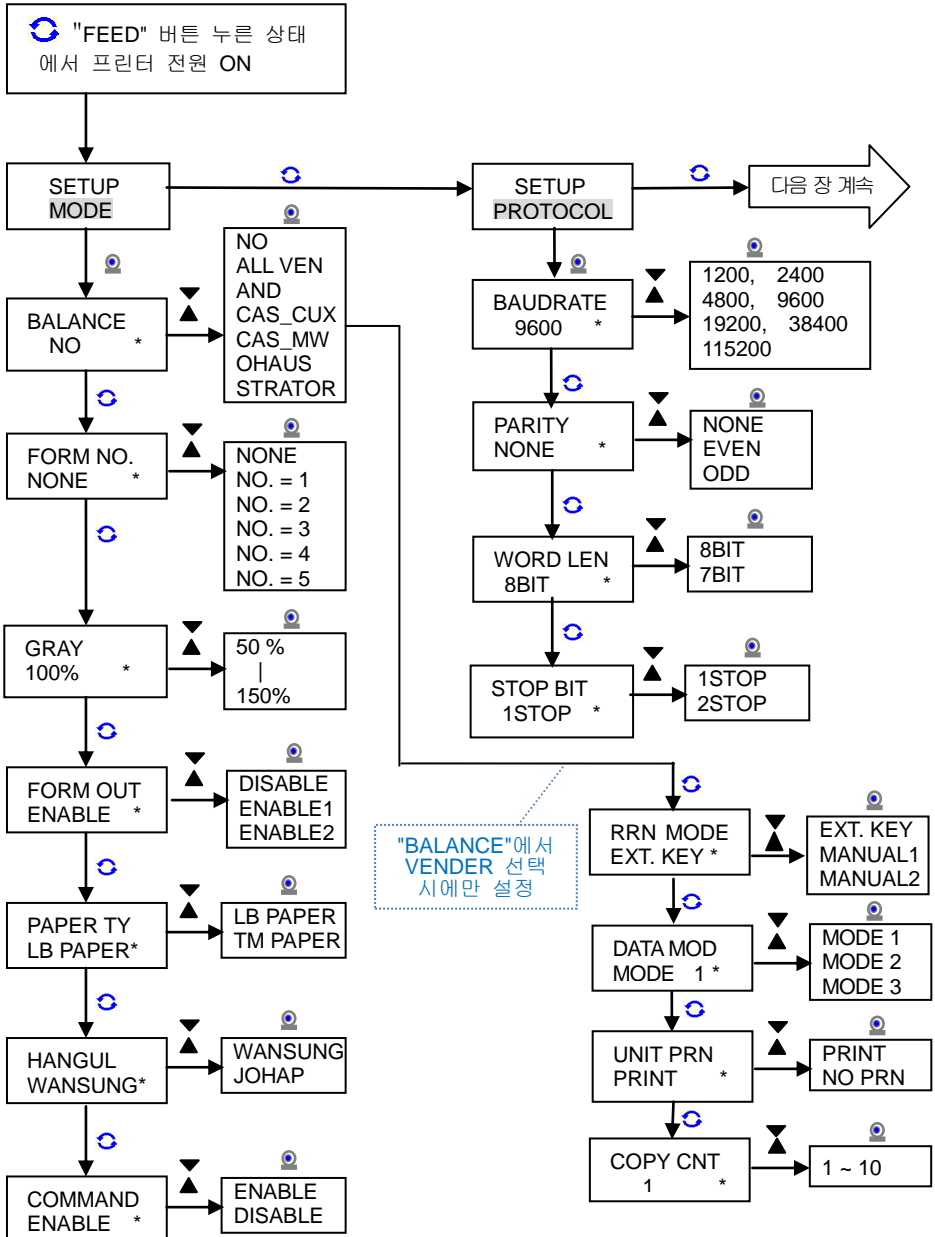
본 기능은 프린터 내부 기능을 설정하기 위한 기능으로  키를 누른 상태에서 전원을 ON 시 기능 설정 모드로 진입 합니다.

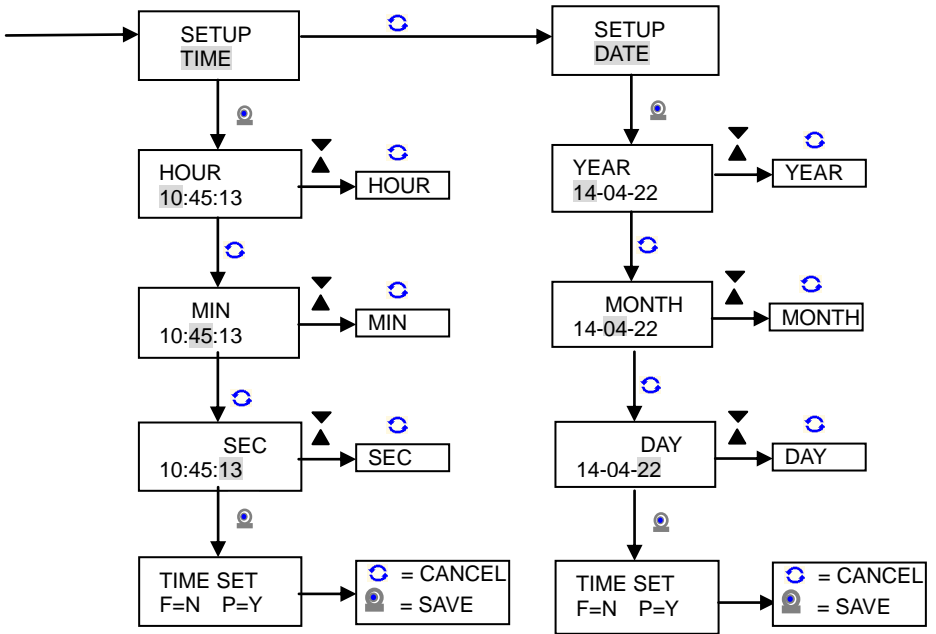
키	기능
 MENU	● 현재 설정모드 저장.
 SAVE	● 설정 항목 변경.
	● 설정 항목의 값을 아래로 변경.
	● 설정 항목의 값을 위로 변경.

1) 기능 설명

ITEM	DEFINE
MODE	프린터에서 지원하는 각종 기능 설정.
PROTOCOL	시리얼 통신 사양 지정.
TIME	시간 설정.
DATE	날짜 설정.

2) 기능 설정 순서 및 설정 방법






3) 세부 설명

■ "MODE" 기능

ITEM	PARAMETER	DEFINE
BALANCE	NO * ALL VEN AND CAS CUX CAS MW OHAUS STRATOR	<ul style="list-style-type: none"> ■ 전자저울의 무게 값을 라벨로 인쇄하기 위한 전자저울 업체 선택. ■ 전자저울에 의한 무게 값 인쇄 시 해당하는 전자저울 업체를 선택하여야 합니다. 해당된 전자저울의 항목이 없으면 "ALL VEN"으로 선택하여 주십시오.
PRN MODE	EXT. KEY * MANUAL1 MANUAL2	<ul style="list-style-type: none"> ■ 프린터 인쇄 방법 설정으로 BALANCE의 전자저울 선택 시 지원 가능합니다. ■ EXT. KEY = 전자저울에서 프린터 키에 의해 인쇄되는 기능. ■ MANUAL1 = 전자저울에서 스트림 데이터를 보내는 상태에서 Ⓚ(PRINT)키에 의해 인쇄하는 모드. 단, 이 모드는 전자저울의 안정된 데이터만 인식하여 인쇄. ■ MANUAL2 = 전자저울에서 스트림 데이터를 보내는 상태에서 Ⓚ(PRINT)키에 의해 인쇄하는 모드. 단, 이 모드는 전자저울의 안정/비안정 관계 없이 인쇄.
DATA MOD	MODE 1 * MODE 2 MODE 3	<ul style="list-style-type: none"> ■ MODE 1 : 계량한 데이터에 대해서만 인쇄. ■ MODE 2 : 계량한 데이터를 TARE,NET순으로 저장하여 GROSS/TARE/NET으로 인쇄. ■ MODE 3 : 계량한 데이터를 ▲키에 의해 TARE값으로 저장 후 다음 계량 데이터부터 순차적으로 NET로 인식하여 GROSS/TARE/NET 인쇄.
UNIT RPN	PRINT * NO PRN	<ul style="list-style-type: none"> ■ 단위 인쇄 유,무 선택기능이며, BALANCE의 전자저울 모드 선택 시 지원 가능합니다.
COPY CNT	1 * 1 ~ 10	<ul style="list-style-type: none"> ■ 라벨 품 카피 카운터 설정 기능이며, BALANCE의 전자저울 모드 선택 시 지원 가능합니다.







ITEM	PARAMETER	DEFINE
FORM NO.	NONE * NO. = 1 NO. = 2 NO. = 3 NO. = 4 NO. = 5	<ul style="list-style-type: none"> ■ 프린터 내부에 저장된 품을 선택하는 기능입니다. ■ NONE = 품 인쇄 안함. ■ NO. 1 ~ 5 = 선택된 품은 전자저울에서 무게 값과 품 내용을 동시에 인쇄 가능합니다. ■ 품 내용 저장은 당사에서 제공하는 라벨 발급기 프로그램에 의해 저장 가능합니다. <ul style="list-style-type: none"> ✓ 주의 : Serial 통신 시 품 저장할 때 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 지정하여야만 품 내용이 저장됩니다. 단, USB에서는 "BALANCE"의 선택에 관계 없이 품 저장 가능 합니다.
GRAY	50 % ~ 150 %	<ul style="list-style-type: none"> ■ 인쇄 농도 지정.
FORM OUT	DISABLE ENABLE1 * ENABLE2	<ul style="list-style-type: none"> ■ 라벨 인쇄 후 라벨 한장을 띠어내기 위한 기능 입니다. ■ 라벨 인쇄 후 용지 배출 선택/해제 기능 입니다. ■ DISABLE = 인쇄 후 용지 배출 안함. ENABLE1 = 인쇄 후 용지 배출.(일반) ENABLE2 = 인쇄 후 용지 배출.(스트리퍼에 의한 배출) <ul style="list-style-type: none"> ✓ 스트리퍼에 의한 배출 사용 시 라벨을 한장 씩 띠어내기 쉽게 동작합니다. 단, 라벨용지 길이 30mm이상만 가능하며, 오래된 라벨지나 강한 접착면은 라벨지 분리가 안될 수 있습니다. ■ 본 기능은 만약 명령어 사용 시 명령어에 우선합니다.
PAPER TY	LB PAPER * TM PAPER	<ul style="list-style-type: none"> ■ 용지 선택 기능 입니다. ■ LB PAPER = 라벨 용지. ■ TM PAPER = 일반 열전사 용지.
HANGUL	WANSUNG * JOHAP	<ul style="list-style-type: none"> ■ 한글 코드 체계 선택 기능 입니다.

<p>COMMAND</p>	<p>ENABLE * DISABLE</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 라벨 프린터 명령어 지원 선택/해제 기능 입니다. ■ ENABLE = 라벨 명령어에 의해 인쇄. ■ DISABLE = 모든 데이터를 텍스트로 인쇄합니다. <p>[COMMAND = ENABLE 시]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>CODE 39 바코드 테스트</p>  </div> <p>[COMMAND = DISABLE 시]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <pre>ZT B50,150,0,4,2,4,100,N,"1234567890" A50,100,0,3,1,1,N,"CODE 39 바코드 테스트" P1</pre> </div>
----------------	-----------------------------	---







■ "PROTOCOL" 기능

ITEM	PARAMETER	DEFINE
PROTOCOL	1200/2400/4800/ 9600 * /19200/ 38400/115200	■ 시리얼 통신 전송 속도 설정.
PARITY	NONE * EVEN / ODD	■ 시리얼 통신 페리티 설정.
WORD LEN	8BIT * / 7BIT	■ 시리얼 통신 데이터 길이 설정.
STOP BIT	1STOP * / 2STOP	■ 시리얼 통신 데이터 스탑 비트 설정.

■ "TIME" 기능

- 시간 설정은  키에 의해서 LCD 창에 HOUR -> MIN -> SEC 순으로 변경됩니다.
- 시간 변경은 화살표   에 의해 변경됩니다.
-  (PRINT)키를 누르면 LCD 창에 "F = N P = Y"가 표시되며,  (FEED)키를 누르면 지정된 시간을 CANCEL 하고 전에 값을 지정하며,  (PRINT)키를 누르면 지정된 시간이 저장됩니다.

■ "DATE" 기능

- 날짜 설정은  키에 의해서 LCD 창에 YEAR -> MONTH -> DAY 순으로 변경됩니다.
- 날짜 변경은 화살표   에 의해 변경됩니다.
-  (PRINT)키를 누르면 LCD 창에 "F = N P = Y"가 표시되며,  (FEED)키를 누르면 지정된 날짜를 CANCEL 하고 전에 값을 지정하며,  (PRINT)키를 누르면 지정된 날짜가 저장됩니다.

3-3 라벨용지 설정 설명

- 라벨 용지의 높이 사이즈를 자동으로 계산하여 프린터에 저장하는 기능입니다.
- 이 기능은 "PAPER TY"이 "LB PAPER" 지정 시에만 사용 가능 합니다.
- 기능 설정 방법

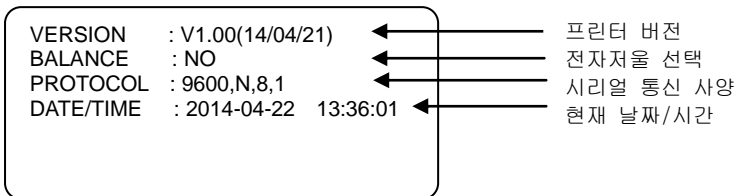
- ① 화살표 ▼▲ 를 동시에 누른 상태에서 프린터 전원을 켜주십시오.
- ② LCD 화면 창에 다음과 같이 표시됩니다.



- ③ (FEED)키를 누르면 라벨 용지가 전진되면서 새로운 용지설정 값이 저장되며 LCD 창에 표시 됩니다.
- ④ 라벨 용지가 정확히 설정되지 않으면 (FEED) 키를 반복하여 정확히 설정하여 주십시오.
- ⑤ 용지 설정이 끝나면 (PRINT) 키를 누르면 자동으로 ON-LINE 상태로 설정됩니다.

3-4 자체 테스트

- 본 기능은 프린터가 정상적으로 작동 되는지의 여부를 확인하는 기능입니다.
- 기능 설정 방법 : (PRINT)키를 누른 상태에서 프린터 전원을 켜면 아래와 같이 인쇄가 됩니다. 자체 진단 인쇄 후 자동으로 ON-LINE 상태로 진입합니다.



3-5 Dump 모드

- 본 기능은 출력 결과가 라벨 형식이 아닌 ASCII 코드 형식으로 인쇄되어 프린터와 PC 또는 프린터와 전자저울의 데이터 전송에 문제가 있는지 확인하는 기능입니다.
- 기능 선택 : 화살표 ▲를 누른 상태에서 프린터 전원을 켜면 LCD 창에 "HEX DUMP" "READY"가 표시됩니다. 이때 프린터로 데이터를 보내면 ASCII 코드 형식으로 인쇄합니다. 이후 ↻ (FEED) 키를 누르면 용지가 배출 됩니다.
- 인쇄 내용물

```

5A 54 0D 0A 46 4B 31 0D 0A 46 53 31 22 46 4F 52
4D 31 22 0D 0A 56 30 30 2C 31 35 0D 0A 41 31 30
30 2C 33 30 2C 30 2C 33 2C 32 2C 32 2C 4E 2C 22
C3 F8 C1 A4 20 B0 E1 B0 FA 22 0D 0A 41 35 30 2C
31 31 30 2C 30 2C 33 2C 31 2C 31 2C 4E 2C 22 B3
AF C2 A5 20 3A 20 22 54 44 22 20 20 BD C3 B0 A3
20 3A 20 22 54 54 0D 0A 41 35 30 2C 31 35 30 2C
30 2C 33 2C 31 2C 32 2C 4E 2C 22 B9 AB 20 B0 D4
20 3A 20 20 22 56 30 30 0D 0A 46 45 0D 0A
    
```

4. 프로그램 설치 및 설명

4-1 프린터 윈도우 드라이브 설치

본 프린터 윈도우 드라이브는 라벨 발급기 프로그램에서 인쇄 시 "드라이브 사용"에서 인쇄하기 위한 프린터 윈도우 드라이브 설치 설명입니다.

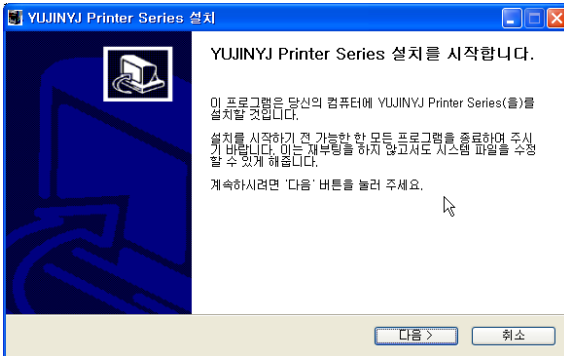
1) 프린터 윈도우 드라이브 설치

- ① 당사에서 제공하는 프린터 윈도우 드라이브 중 PC의 OS환경에 따라 프로그램을 실행 하십시오.

PC 윈도우 운용체제 64비트 : YJP_Driver_Setup(x64).exe

PC 윈도우 운용체제 32비트 : YJP_Driver_Setup(x86).exe

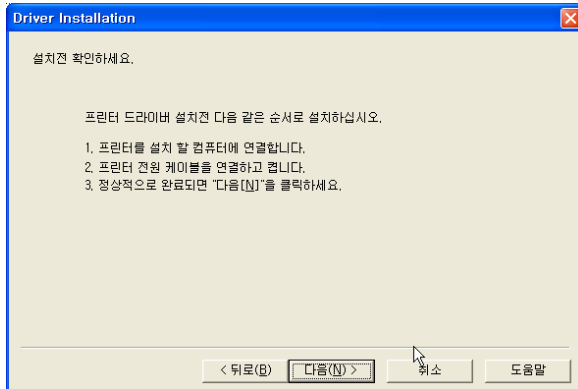
- ② 아래의 항목이 나오면 "다음"을 선택하십시오



- ③ 아래의 항목이 나오면 "설치"을 선택하십시오



- ④ 아래의 항목이 나오면 PC와 프린터간 USB 케이블을 연결한 후 프린터 전원을 켜주십시오. 이후, "다음"을 선택하여 주십시오.



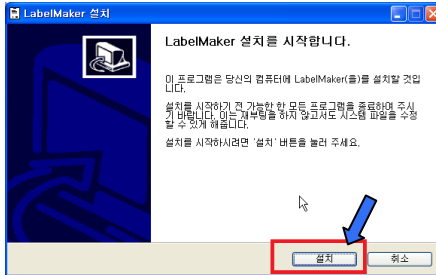
- ⑤ 아래의 항목이 나오면 "마침"을 선택하면 프린터 윈도우 드라이브 설치가 완료되었습니다.



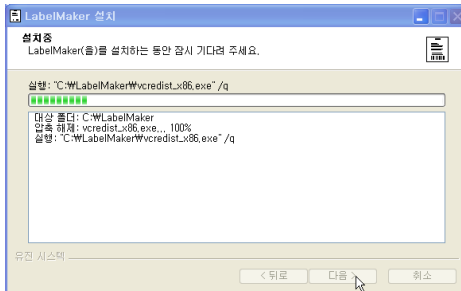
4-2 라벨 발급기 프로그램 설치 및 설명

1) 라벨 발급기 프로그램 설치

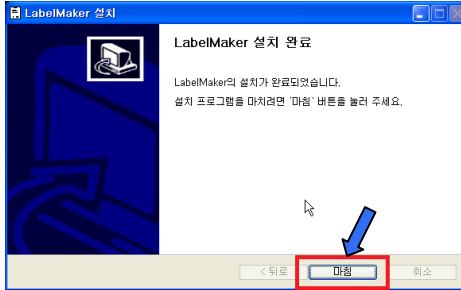
- ① 당사에서 제공하는 "LabelMakerSetup.exe"파일을 실행하여 주십시오.
- ② "설치"버튼을 눌러주십시오.



- ③ 라벨 발급기 프로그램 설치 시작.

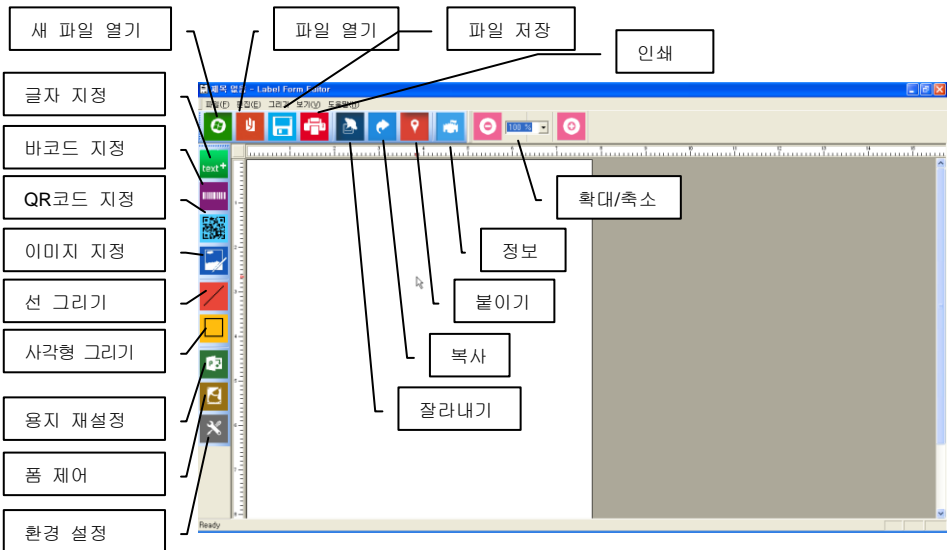


- ④ 라벨 발급기 프로그램 설치 완료.
- ⑤ "마침" 버튼을 눌러주십시오.



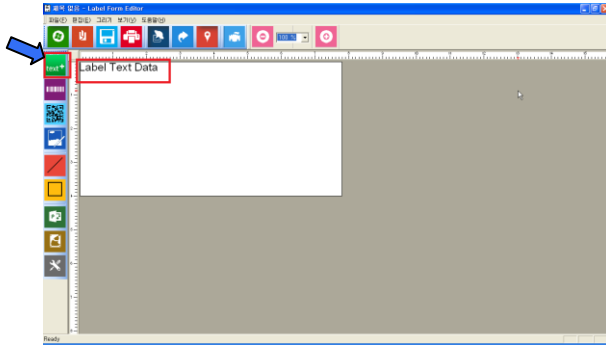
- ⑥ 이후 PC의 메인 폴더에 "LabelMaker"폴더가 생성됩니다.
- ⑦ "LabelMaker"폴더에 "LabelMaker.exe" 응용 프로그램이 생성됩니다. |

2) 라벨 발급기 프로그램 기능 설명



① 글자지정 속성

- 글자 지정 후 화면에 "Label Test Data"에 마우스를 이동하여 터블클릭하여 주십시오



- 글자 속성

글자 입력
◆입력하고자 하는 문자를 입력하여 주십시오.

글자 회전 및 좌표 설정

폰트 설정
◆윈도우 폰트 사용
윈도우 폰트 사용시 "텍스트 기능"은 지원되지 않습니다.
◆프린터 폰트 사용.
프린터 내부에 지정되어 있는 폰트 사용.
"텍스트 기능"사용 가능합니다.

폰트 역상 및 설정 잠금
◆설정잠금 사용시 글자가 현 위치에서 고정됩니다.



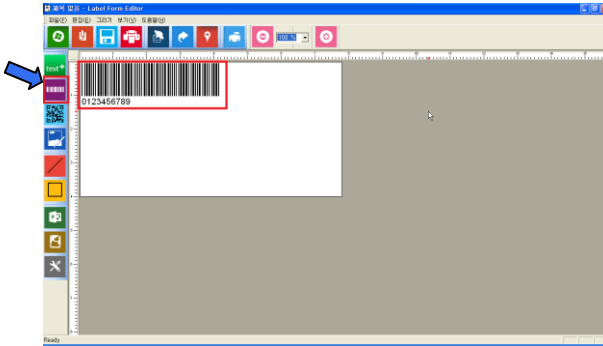
날짜/시간 입력
◆프린터 내부에 지정된 날짜/시간 기능에 날짜/시간 인쇄.

일련번호(명령어 C 참조)
번호 : 00 ~ 30 = 카운터 번호
증감 : 01 = 1씩 증감
DATA : 10자 이내 숫자만 입력 가능(초기값)
◆라벨 인쇄 시 증감 값 만큼 DATA값에 더해져서 인쇄됩니다.

변수입력(명령어 V 참조)
번호 : 00 ~ 30 = 카운터 번호
자리 : 01 ~ 50 = 인쇄 문자 개수 지정
기호 : +, -, *, /
값 : 변수입력 값 과 기호에서 지정된 값을 추가한 값을 인쇄.
(값의 자리는 최대 8자리까지 지정가능하며 숫자 및 소수점 입력가능)

② 바코드 속성

- 바코드 지정 후 화면에 바코드가 표시되면 마우스를 이동하여 더블클릭하여 주십시오



● 바코드 속성

- 바코드 종류 지정
- 바코드 데이터 입력
- 바코드 회전 및 좌표 설정



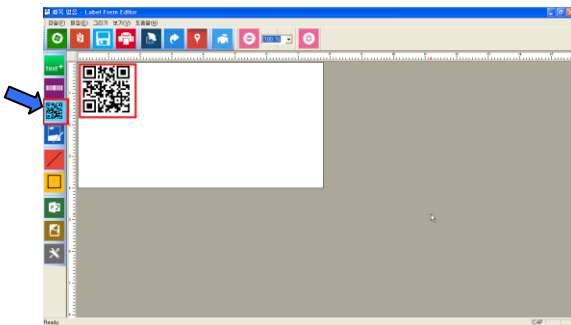
날짜/시간 입력
일련번호
변수입력
◆지정 방식은 텍스트 입력
과 동일합니다.

바코드 비율/ 코드 보기
◆"코드 보기"지정 시 바코드
를 글자로 표시 및 인쇄됩
니다.

바코드 표시

③ QR 코드 속성

- QR 코드 지정 후 마우스를 화면으로 이동하여 마우스를 드레그하여 크기 만큼 이동하여 주십시오





④ 이미지 속성

- 이미지 지정 후 마우스를 화면으로 이동하여 마우스를 드레그하여 크기 만큼 이동하여 주십시오



● 이미지 속성

이미지 좌표 및 크기 지정

이미지 회전

이미지 파일 선택

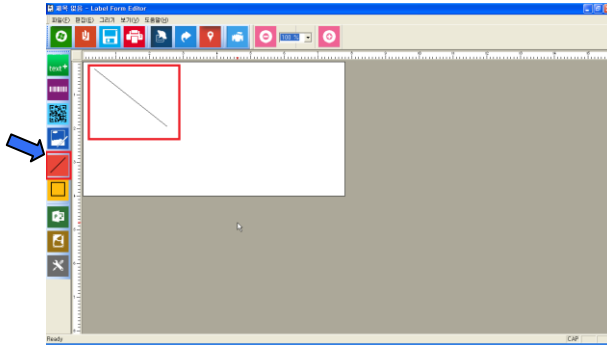
설정장금 및 고정비율 지정

이미지 파일 선택 시 이미지 표시

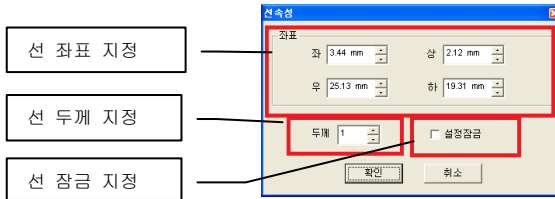
이미지 파일 선택 후 이미지 표시

⑤ 선 속성

- 선 지정 후 마우스를 화면으로 이동하여 마우스를 드레그하여 크기 만큼 이동하여 주십시오



- 선 속성



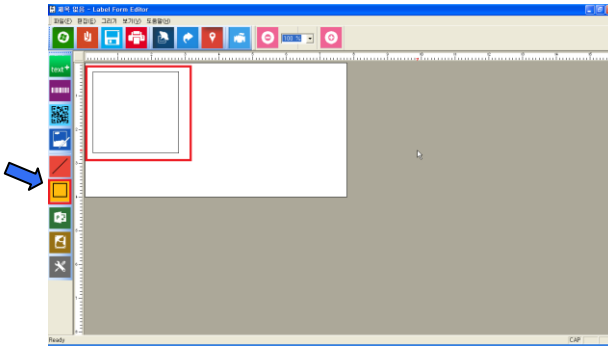
선 좌표 지정

선 두께 지정

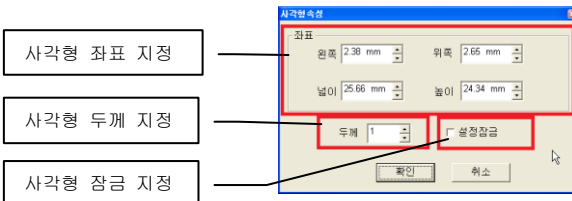
선 잠금 지정

⑥ 사각형 속성

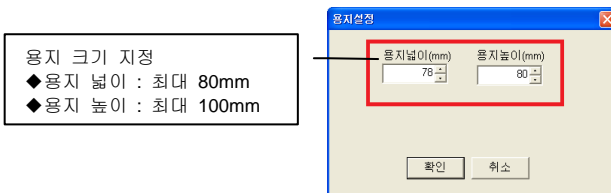
- 사각형지정 후 마우스를 화면으로 이동하여 마우스를 드레그하여 크기 만큼 이동하여 주십시오



● 사각형 속성

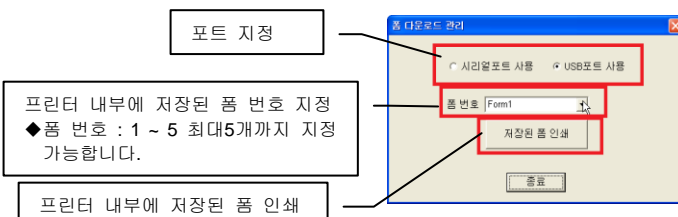


⑦ 용지 설정



⑧ 품 다운로드 관리

- 프린터 내부에 저장된 품 양식을 미리 인쇄해 보기는 기능 입니다.



⑨ 환경 설정

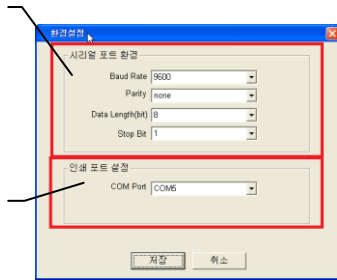
- 환경 설정은 시리얼 포트의 환경을 설정하는 기능으로 USB 포트 연결 시 본 설정은 필요 없습니다.
- 시리얼 포트 환경과 프린터의 환경이 일치하여야 합니다.

시리얼 포트 환경 설정

- ◆ Baud Rate : 1200/2400/4800/9600
19200/38400/115200
- ◆ Parity : None/Even/Odd
- ◆ Data Length : 8bit/7bit
- ◆ Stop Bit : 1Stop/2Stop

인쇄 포트 설정

- ◆ COM 포트 지정이 PC에 연결된 COM 포트와 일치하여야 합니다.



⑩ 인쇄 기능

- 기본 설명

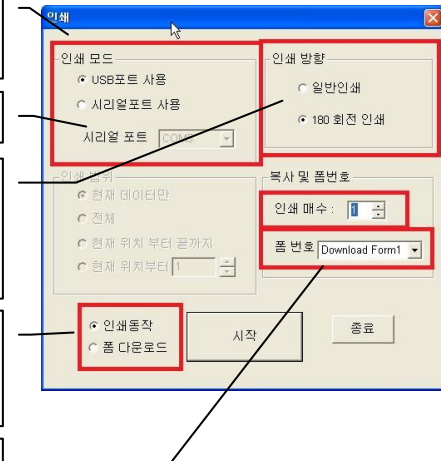
인쇄 모드 지정
"USB포트 사용", "시리얼포트 사용" 2개의 박스를 지원합니다.

"시리얼 포트 사용"시만 활성화됩니다.

"인쇄 방식 선택"
"일반 인쇄" : 용지 나오는 방향으로 인쇄됩니다.
"180 회전 인쇄" : 용지의 역방향으로 인쇄됩니다.

인쇄 기능 선택
◆ 인쇄 동작 : 내용 인쇄.
◆ 품 다운로드 : 내용을 프린터 내부 품으로 저장하는 기능

"품 번호" 지정
◆ 품 번호는 품 내용을 프린터로 저장하기 위한 기능입니다.
◆ 최대 지정 번호 : 5개

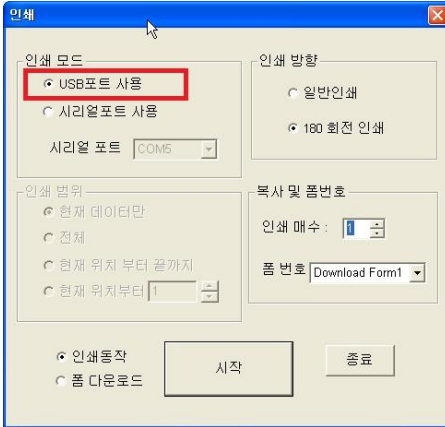


※ 라벨 발급기 인쇄 시 유의 사항 ※
☞ 라벨 발급기의 표시 창에 표시된 화면 과 라벨의 용지 내용물이 틀릴 수 있습니다.

- 인쇄 기능은 인쇄 모드에 따라 ", "USB 포트 사용", "시리얼포트 사용" 2 개의 방식을 지원합니다.
- 상세 설명.

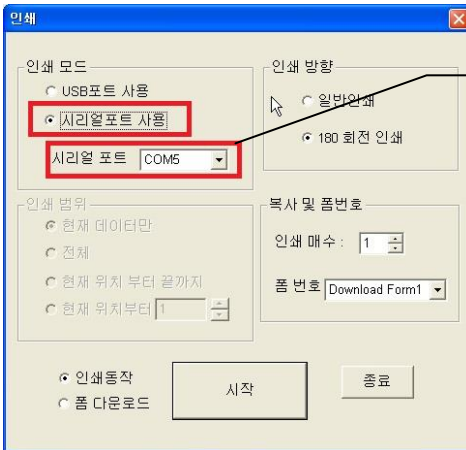
A. "USB 포트 사용"에 의한 인쇄

"USB 포트 사용"에 의한 인쇄는 프린터 윈도우 드라이버 설치하지 않고 인쇄하는 모드입니다. 단, PC 와 프린터간 USB 연결 시 "알수 없는 장치 연결" 화면 표시 시 무시하여주십시오.



B. "시리얼 포트 사용"에 의한 인쇄

"시리얼 포트 사용"에 의한 인쇄는 "4-2. 라벨 발급기 프로그램 설치 및 설명"의 ㉠번의 "환경설정"에서 선택된 값 과 PC의 시리얼 포트가 연결이 동일하여야 합니다.



"시리얼 포트 사용"시만 활성화되며 PC 와 프린터간 연결된 시리얼 포트를 지정 하여 주십시오.

4-3 전자저울 연결 시 품 등록 설명

➤ 본 설명은 전자저울 연결 시 품 과 무게 데이터 인쇄 방법을 설명한 것입니다.

◆ 품과 전자저울 인쇄 측정값 인쇄 내용

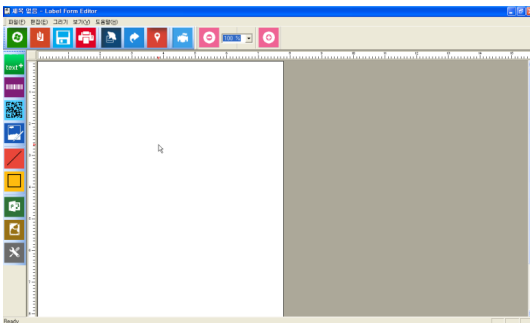


(1) 프린터 와 PC간 USB 또는 시리얼 포트를 연결하여 주십시오.

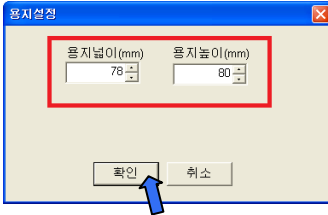
주의
시리얼 포트 연결 시 프린터 모드 설정 항목 중 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 설정하여 주십시오.

(2) 당사에서 제공하는 "LabelMaker" 응용 프로그램에 의해 품을 작성하여 주십시오.

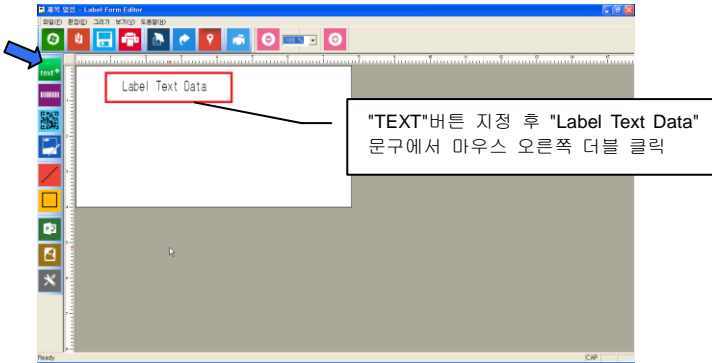
① "LabelMaker" 응용 프로그램 실행하여 주십시오.



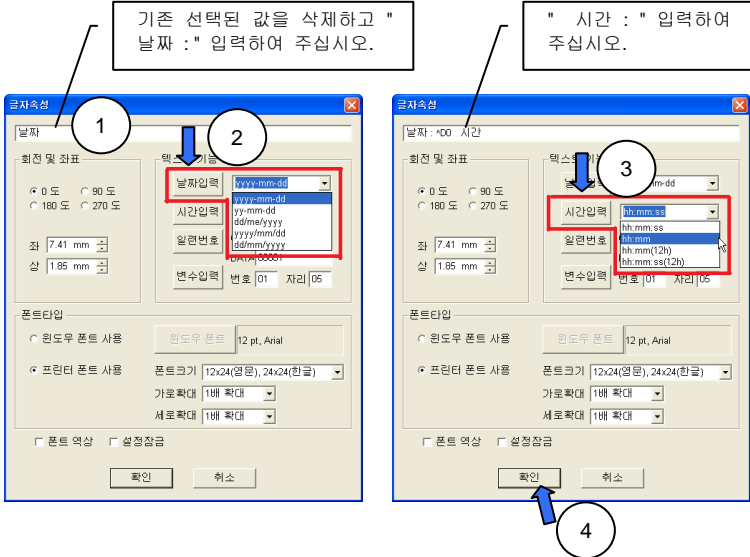
- ② 응용 프로그램에서 "새파일"을 클릭하여 새로운 파일을 선택한 후 인쇄하고자 하는 라벨 용지 사이즈를 맞추어 주십시오.

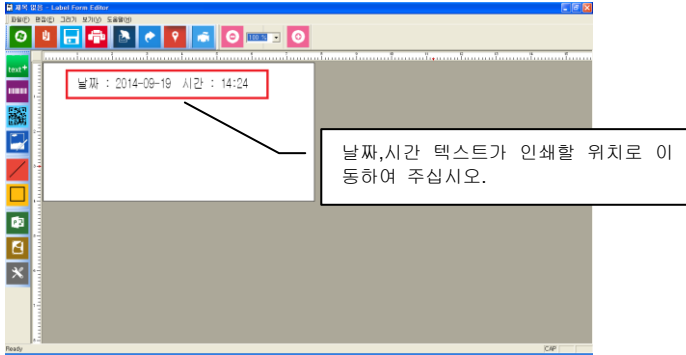


- ③ 인쇄 할 날짜, 시간 "TEXT"항목을 지정하여 주십시오.

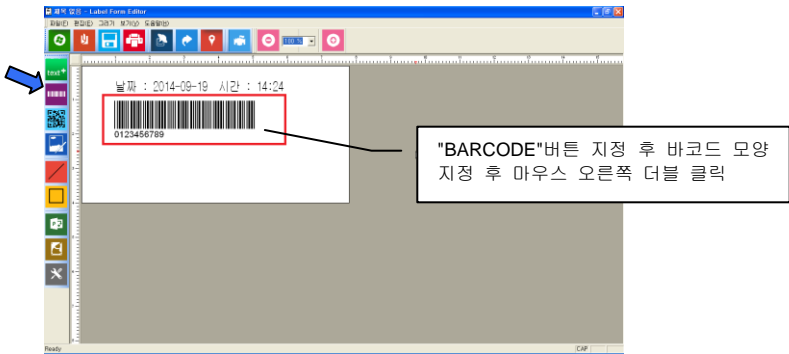


● 날짜,시간 지정





④ 바코드 인쇄 항목 추가.(일련 번호 인쇄)



● 바코드 종류 : CODE39 지정 후 바코드에 일련번호 지정

바코드 속성

바코드 종류: CODE39

데이터: 20140512~C0000001+01

회전/좌표/높이: 0도, 90도, 180도, 270도

과: 7.67 mm

상: 10.05 mm

높이: 6.09 mm

날짜 형식: yyyy-mm-dd

시간 형식: hh:mm:ss

일련번호 번호: 00 증감: 01

DATA: 00001

인수입력 번호: 01 자리: 05

비율: 25

코드보기 설정잠금

20140512~C0000001+01

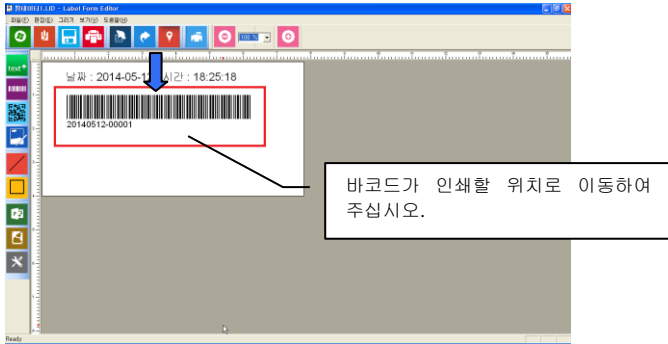
확인 취소

1 기존 선택된 값을 삭제하고 "21040512~" 입력하여 주십시오.

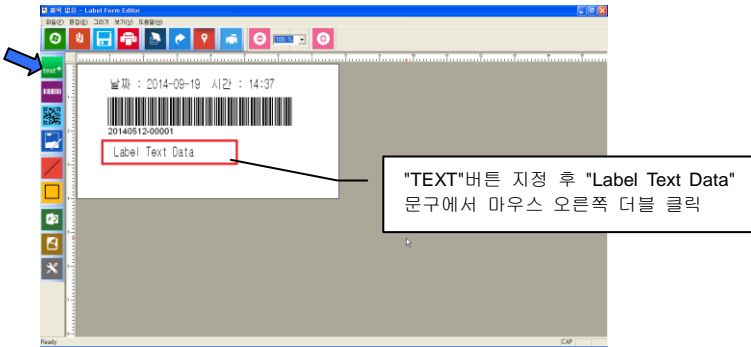
2 일련번호(명령어 C 참조) 번호: "00"으로 지정 증감: "01"로 지정(1씩 증감) DATA: "00001"로 지정(10자 이내 숫자만 입력 가능 이후 "일련번호" 버튼 클릭)

◆라벨 인쇄 시 증감 값 만큼 DATA값에 더해져서 인쇄됩니다.

3



⑤ 전자저울의 무게 측정 데이터 지정



● "변수 입력" 지정

급사속산

속정 무게

회전 및 좌표

텍스트 기본

날짜입력 yyyy-mm-dd

시간입력 hh:mm:ss

변번호 000

변수입력 번호 00 자리 12

폰트타입

원도우 폰트 사용 원도우 폰트 12 pt, Arial

프린터 폰트 사용 폰트크기 12x24(줄당), 24x24(한글)

가로확대 1배 확대

세로확대 1배 확대

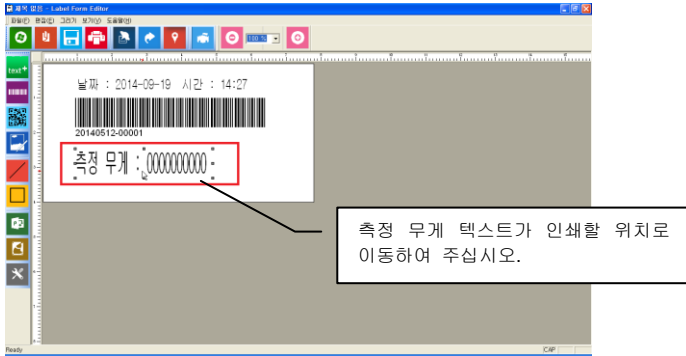
확인 취소

1 기존 선택된 값을 삭제하고 "측정 무게 : " 입력하여 주십시오.

2 변수입력(명령어 V 참조)
번호 : "00"으로 지정
자리 : "10"으로 지정(저울의 무게 값 인쇄 자릿수)
이후 "변수입력" 버튼 클릭

◆ 변수입력은 전자저울에서 측정된 무게 값을 인쇄하기 위한 설정입니다.

3



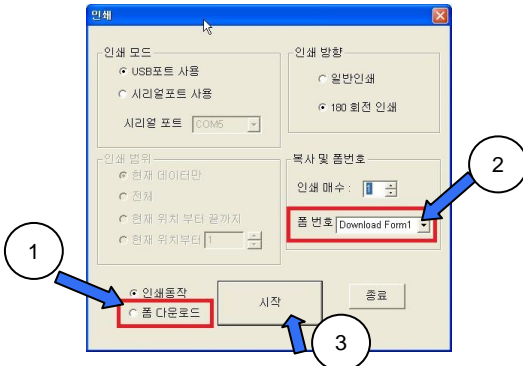
⑥ 지정된 품 미리 인쇄 해보기

- 품 내용이 라벨의 위치에 올바르게 인쇄되는지를 확인하기 위한 인쇄입니다.



⑦ 품 내용 프린터에 저장.

- "품 다운로드"체크 버튼 지정 후 "품 번호" 지정



- ⑧ 이후 "시작" 버튼을 눌러 주십시오.
 - ⑨ 폼 저장에 정상적으로 이루어 지면 프린터에서 부저음 과 "FORM OK" 메시지가 약 1초간 표시됩니다.
 - ⑩ 라벨 발급기 응용 프로그램을 종료하여 주십시오.
 - ⑪ 프린터 전원을 끄고 PC와 연결되었던 USB 또는 시리얼 케이블을 제거하여 주십시오.
- (3) 전자저울과 일치하는 시리얼 케이블을 연결하여 주십시오.
 - (4) 프린터 전원을 켜주십시오.
 - (5) 프린터 "BALANCE"를 해당하는 전자저울 업체와 동일하게 설정하여 주십시오. 만약, 해당하는 전자 저울 업체가 없으면 "ALL VEN"으로 설정하여 주십시오. 설정 방법은 "3-2 프린터 기능 설정 설명"을 참조하여 주십시오.
 - (6) "PRN MODE"를 "EXT. KEY"또는 "MANUAL" 중 전자저울과 동일한 형식을 설정하여 주십시오.
 - (7) "DATA MOD"를 "MODE 1"으로 설정하여 주십시오.
 - (8) "FROM NO"를 응용 프로그램에서 저장한 폼 번호와 일치시켜 주십시오.
 - (9) "PROTOCOL"을 전자저울과 동일하게 설정하여 주십시오.
 - (10) 모든 설정을 마치면 프린터 전원을 다시 한번 꺼다 켜주십시오.
 - (11) 전자 저울에서 측정하고자 하는 물체를 올려 놓고 측정하여 주십시오. 이후 폼 형식과 전자저울 무게 값이 인쇄 됩니다.

● 전자저울의 무게 값 과 품 내용 인쇄 물

The diagram illustrates three labels generated by a label printer, each with callouts to its components. The labels are arranged vertically. Each label contains the following information:

- Date and Time: 날짜 : 2014-05-12 시간 : 18:02:39 (Label 1), 날짜 : 2014-05-12 시간 : 18:02:43 (Label 2), 날짜 : 2014-05-12 시간 : 18:02:47 (Label 3)
- Barcode: A barcode with a unique ID below it: 20140512-00001 (Label 1), 20140512-00002 (Label 2), 20140512-00003 (Label 3)
- Weight: 측정 무게 : 0.0798382 g (Label 1), 측정 무게 : 0.0785382 g (Label 2), 측정 무게 : 0.0780210 g (Label 3)

Callouts on the right side of the diagram point to the following elements:

- 첫번째 라벨 인쇄의 바코드 일련번호 20140512-00001 (Callout to the barcode of the first label)
- 첫번째 전자 저울의 무게 값 인쇄 (Callout to the weight of the first label)
- 두번째 라벨 인쇄의 바코드 일련번호 20140512-00002 (Callout to the barcode of the second label)
- 두번째 전자 저울의 무게 값 인쇄 (Callout to the weight of the second label)
- 세번째 라벨 인쇄의 바코드 일련번호 20140512-00003 (Callout to the barcode of the third label)
- 세번째 전자 저울의 무게 값 인쇄 (Callout to the weight of the third label)

제품 보증서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품은 품질관리 및 검사과정을 거쳐서 만들어진 제품입니다.
2. 소비자의 정상적인 사용상태에서 고장이 발생하였을 경우 구입하신 대리점이나 본사 서비스센터에서 아래 보증기간동안은 무상수리를 해드립니다.
3. 보증기간이내라도 본 보증서내의 유상서비스 안내에 해당하는 경우는 서비스 요금을 받고 수리해 드립니다.
4. 수리를 필요로 할 때는 보증서를 꼭 제시하십시오.
5. 보증서는 재발행하지 않으므로 소중하게 보관하십시오.
6. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.

모 델 명		보증기간	
제조번호		구입일로부터 1년	
판매일		년 월 일	년 월 일
고객	주소		
대리점	주소 (상호)		

AD

한국 에이엔디
(주)



A/S : 080-782-1180

본 사 : 서울특별시 영등포구 여의도동 36-2 맨하탄빌딩 8층

전화 : (02)780-4101(대) FAX : (02)782-4264/4280

부산지사: 부산광역시 사상구 과법동 577-2번지 102호

전화 : (051)316-4101 FAX : (051)440-3327

광주지사: 광주광역시 서구 농성동 661-42

전화 : (062)514-4105 FAX : (062)514-4107

대구지사: 대구광역시 북구 산격동 1806번지

전화 : (053)744-2255 FAX : (053)744-4256

대전지사: 대전광역시 대덕구 대화동 289-1

산업용재유통상가-지원상가 제1동 3층 301호

전화 : (042)670-4102 FAX : (042)670-4104

한국 A/S 우수기업

국가기관인 산업자원부 산하 기술표준원에서 고객서비스가 우수한 기업을 인증하는 마크입니다.

국제공인 교정기관(인증번호 : KC05-184)

국가기관인 산업자원부 산하 기술표준원에서 인정요건에 의하여 질량 교정기관으로 인정 받았습니다. 각종 저울의 교정이 필요하시면 연락 주시기 바랍니다.