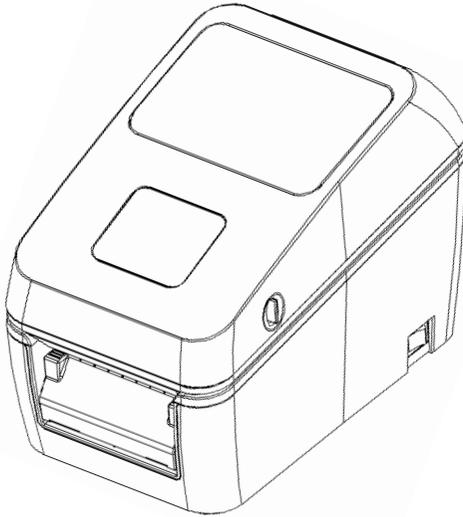


라벨프린터 사용설명서

AD-770L



한국에이.엔.디(주)
<http://www.andk.co.kr>

목차

1. 제품 구성

- 1-1 제품 구성물
- 1-2 제품 사양
- 1-3 세부 명칭
- 1-4 제품 사이즈
- 1-5 인터페이스

2. 용지 규격 및 설치

- 2-1 용지 규격
- 2-2 용지 설치

3. 제품 제어 설정

- 3-1 버튼 설명
- 3-2 프린터 기능 설정 설명
- 3-3 라벨 용지 설정 설명
- 3-4 자체 테스트
- 3-5 Dump 모드

4. 프로그램 설치 및 설명

- 4-1 프린터 윈도우 드라이브 설치
- 4-2 라벨 발급기 프로그램 설치 및 설명
- 4-3 전자저울 연결 시 품 등록 방법 설명

※ 제품 사용 전 사용설명서를 숙지하시기 바랍니다.

1. 제품 구성

1-1 제품 구성물

본 제품은 아래와 같은 구성물이 포함되어 있는지 확인 바랍니다.

- 프린터
- 시험 라벨 용지
- 아답터
- 전원 코드
- USB 케이블
- 시리얼 케이블
- 사용 설명서

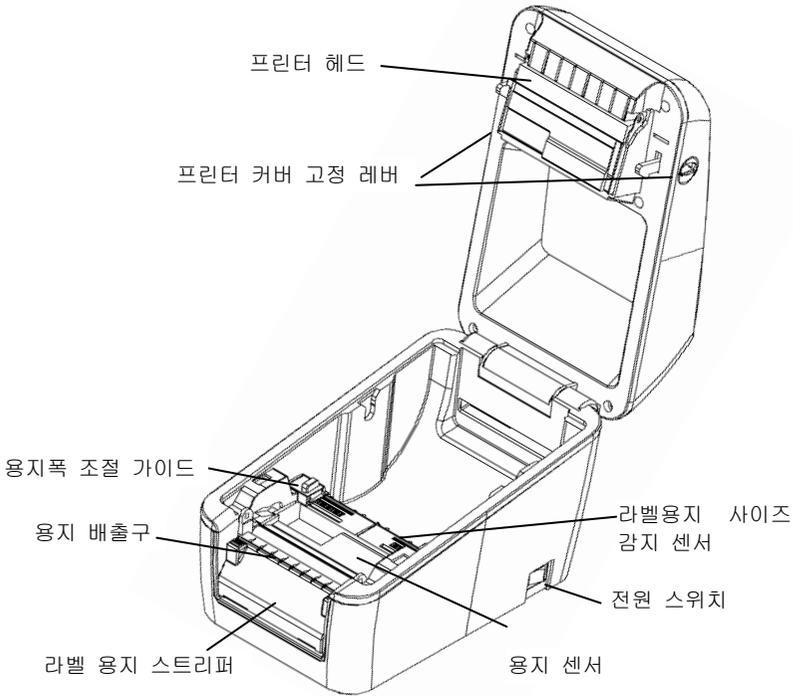
1-2 제품 사양

항목	사양
인쇄 방식	THERMAL 방식
해상도	203 DPI(8dot/mm)
인쇄 폭	3linch (80mm, 640dot/line)
인쇄 속도	110mm/sec
인쇄 길이	라벨 최대 인쇄 길이 : 106mm
용지 사이즈	80mmx100Φ Roll Paper
용지 종류	라벨 용지, 일반 감열지
내부 폰트	영문: 8x16, 9x24, 12x24, 16x32 한글: 16x16, 18x24, 24x24, 32x32
윈도우 폰트	소프트웨어를 통해 윈도우 폰트 인쇄
바코드	UPC-A, UPC-E, JAN13, JAN8, Code3939, Code93, Code128, ITF, CODEBAR
QR 바코드	소프트웨어를 통해 인쇄 지원
그래픽	단색 BMP 파일 소프트웨어를 통해 지원
제어 판	상태 표시 : 8 x 2 LCD 제어 키 : 4개의 제어키
데이터 버퍼	16Kbyte
인터페이스	SERIAL(RS-232C/RS-485)
	Current Loop
	USB
시계기능	내부 RTC로 시간/날짜 기능
입력전원	DC +24V, 2.0A (아답터 : 100 ~ 240VAC, 50 ~ 60Hz)
온도	-15 ~ 50℃ (Operation) -20 ~ 70℃ (Storage)
인 증	-
크기(mm)	142.0(W) x 250.7(D) x 171.5(H)

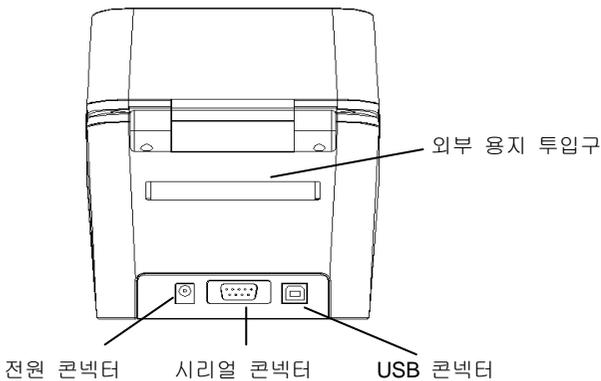
■ 본 제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

1-3 세부 명칭

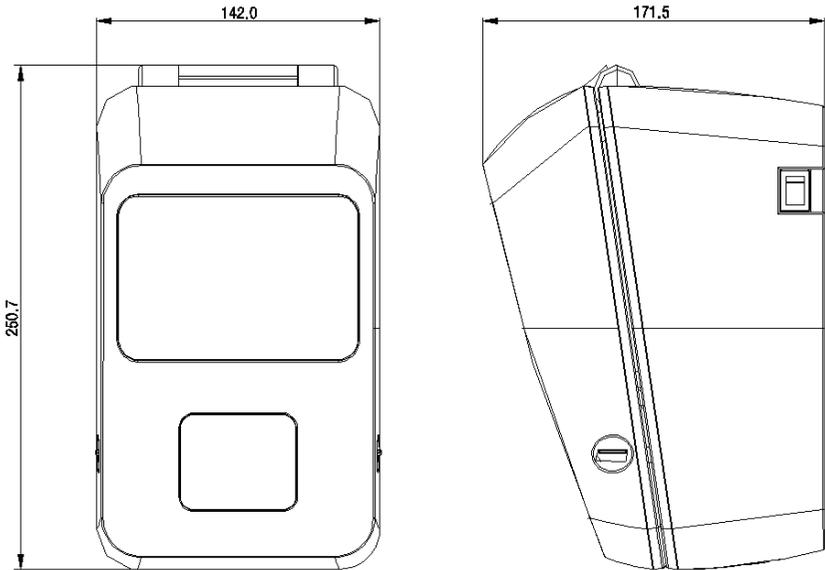
[전면부]



[후면부]



1-4 제품 사이즈



1-5 인터페이스

1) 시리얼 사양



Data Transmission	RS-232C Asynchronous
Handshaking	DTR/DSR or XON/XOFF control
Baud Rate	1200/2400/9600/19200/38400/115200bps (Default : 9600bps)
Bit Length	8 bits
Parity	None/Even/Odd
Stop Bits	1 Stop/2 Stop
Connector	D-SUB 9 MALE

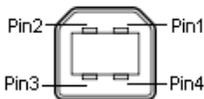
2) 신호 사양

Pin No	신호명	방향	기능
2	RXD	입력	수신 데이터.
3	TXD	출력	송신 데이터.
4	DTR	출력	● 이 신호는 프린터가 데이터를 수신할 수 있는지 없는지를 나타낸다.
5	GND	-	Signal Ground
6	DSR	입력	● 이 신호는 HOST 장비가 데이터를 수신할 수 있는지 없는지를 나타낸다.
8	EXT IN 1	-	● 외부 입력 1.

[외부 입력 포트 지정]

- 본 시그널은 시리얼 인터페이스가 연결된 상태에서 외부 스위치 접점에 의해 인쇄할 수 있는 기능입니다.
- 접점 방식은 릴레이, 스위치, 포트 커플러에 의한 접점 방식이 있습니다.

3) USB 사양(USB Connector : Series B)



No	신호명	방향	기능
1	Vcc	입력	USB HOST로부터 5V 입력
2	D -	양방향	데이터 전송 -
3	D +	양방향	데이터 전송 +
4	GND	-	Signal Ground

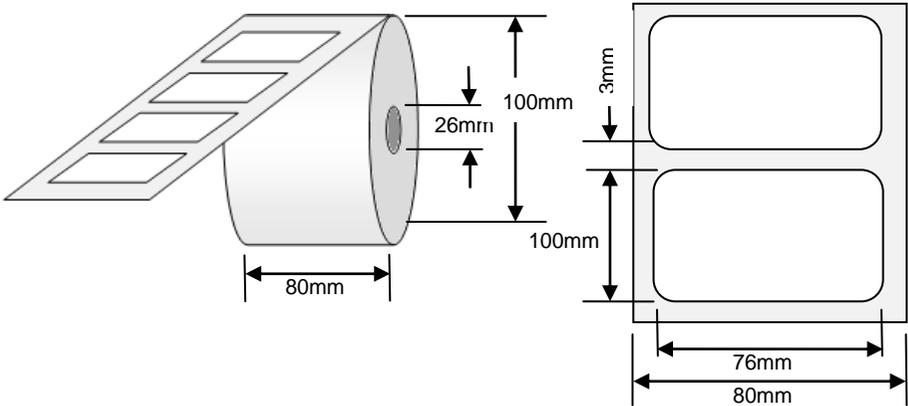
2. 제품 설치

2-1 용지 규격

용지 형식	Thermal Roll Paper	
사용 가능 용지	라벨 용지, 열전사 일반 용지	
용지 폭	최대 80mm	
용지 외관 사이즈	최대 100mm(Φ)	
용지 지관 사이즈	26mm(Φ)이상	
라벨 규격	가로	최대 80mm
	세로	최대 100mm

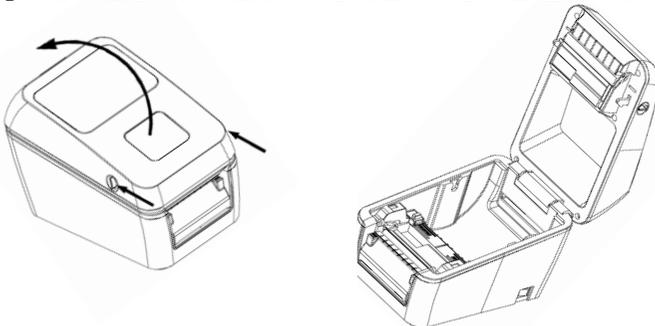
[라벨 용지 규격]

[라벨 용지 최대 인쇄 사이즈(참조)]



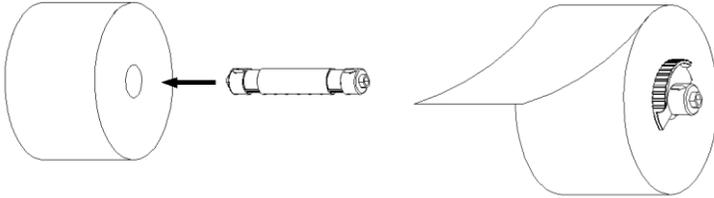
2-2 용지 설치

- ① 프린터 LCD 창에 **PAPER EMPTY** 가 표시되면서 부저가 울리면 용지를 교환하여 주십시오.
- ② 용지 교환 시 프린터로 데이터를 보내지 않도록 주의하십시오.
- ③ 양쪽 프린터 커버 고정 레버를 잡고 커버를 위로 올려 주십시오.



- ④ 새로운 용지를 아래와 같이 용지 고리에 끼어 주십시오.

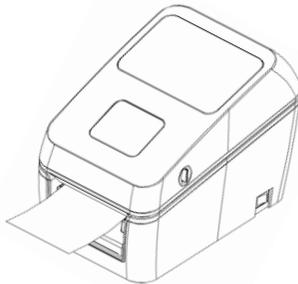
[용지 방향]



- ⑤ 용지를 아래와 장착하여 주십시오



- ⑥ 프린터 커버를 닫아 주십시오



- ⑦ 만약 라벨 인쇄 위치를 맞추고자 하면  (FEED) 버튼 누르시면 라벨 용지 사이즈를 자동으로 맞춥니다.

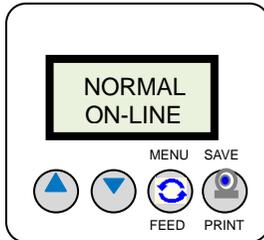
3. 제품 제어 설정

3-1 버튼 설명

본 기능은 프린터가 정상적으로 동작될 때 실행되는 키 기능입니다.

키	기능
 PRINT	<ul style="list-style-type: none"> ● 인쇄 키 ("BALANCE"의 "MANUAL" MODE에서만 사용 가능)
 FEED	<ul style="list-style-type: none"> ● 용지 올림. ● 라벨 용지의 사이즈 및 시작 지점 설정. ● 본 기능은 라벨용지의 규격을 교체할 때 사용하십시오.
	<ul style="list-style-type: none"> ● 평상 시 동작 안됨. ● 프린터 기능 설정 시 아래 방향 이동.
	<ul style="list-style-type: none"> ● 평상 시 동작 안됨. ● 프린터 기능 설정 시 위 방향 이동.

- LCD 표시 및 키 버튼 표시



3-2 프린터 기능 설정 설명

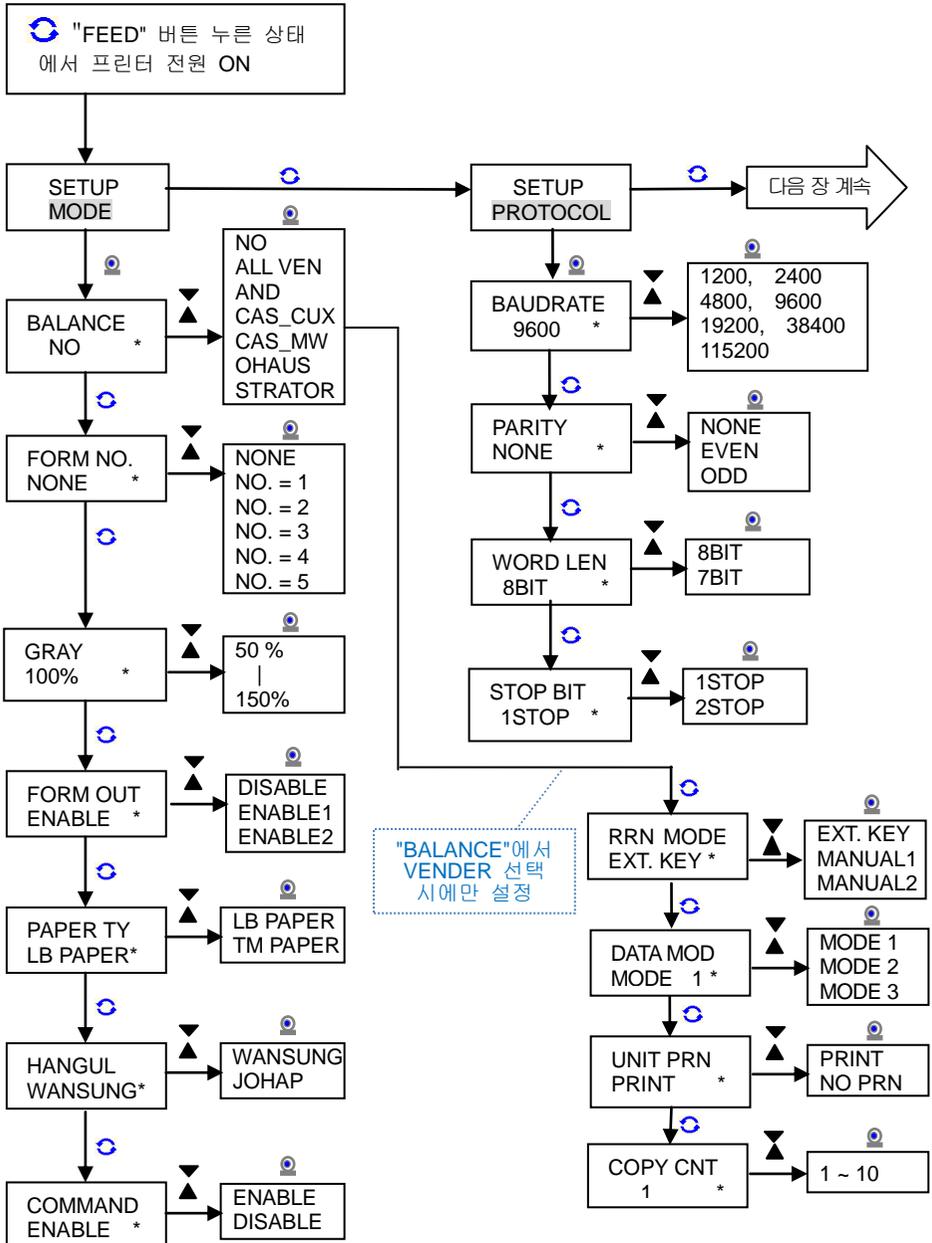
본 기능은 프린터 내부 기능을 설정하기 위한 기능으로  키를 누른 상태에서 전원을 ON 시 기능 설정 모드로 진입 합니다.

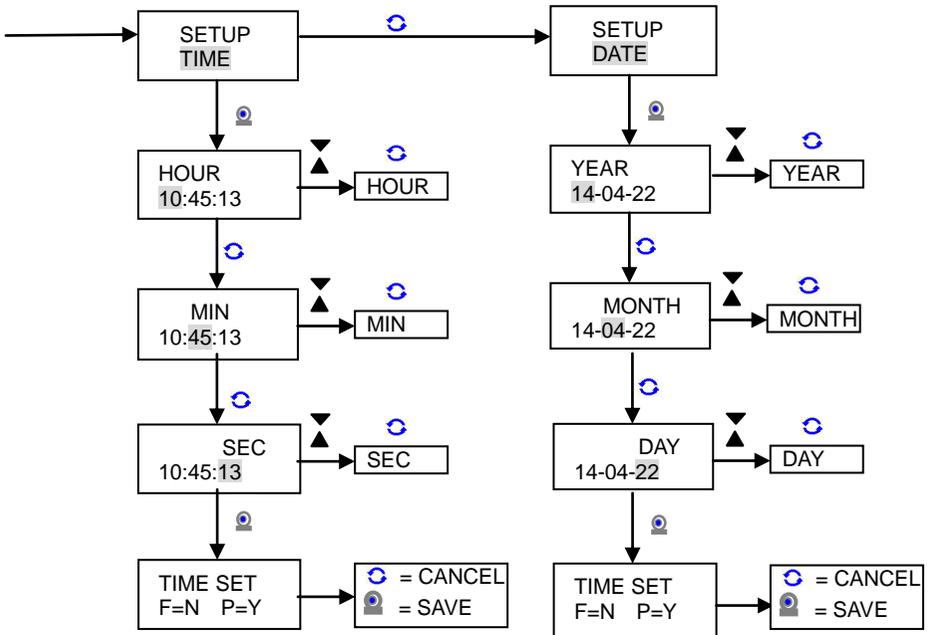
키	기능
 MENU	● 현재 설정모드 저장.
 SAVE	● 설정 항목 변경.
	● 설정 항목의 값을 아래로 변경.
	● 설정 항목의 값을 위로 변경.

1) 기능 설명

ITEM	DEFINE
MODE	프린터에서 지원하는 각종 기능 설정.
PROTOCOL	시리얼 통신 사양 지정.
TIME	시간 설정.
DATE	날짜 설정.

2) 기능 설정 순서 및 설정 방법





3) 세부 설명

■ "MODE" 기능

ITEM	PARAMETER	DEFINE
BALANCE	NO * ALL VEN AND CAS CUX CAS MW OHAUS STRATOR	<ul style="list-style-type: none"> ■ 전자저울의 무게 값을 라벨로 인쇄하기 위한 전자저울 업체 선택. ■ 전자저울에 의한 무게 값 인쇄 시 해당하는 전자저울 업체를 선택하여야 합니다. 해당된 전자저울의 항목이 없으면 "ALL VEN"으로 선택하여 주십시오.
PRN MODE	EXT. KEY * MANUAL1 MANUAL2	<ul style="list-style-type: none"> ■ 프린터 인쇄 방법 설정으로 BALANCE의 전자저울 선택 시 지원 가능합니다. ■ EXT. KEY = 전자저울에서 프린터 키에 의해 인쇄되는 기능. ■ MANUAL1 = 전자저울에서 스트림 데이터를 보내는 상태에서 Ⓚ(PRINT)키에 의해 인쇄하는 모드. 단, 이 모드는 전자저울의 안정된 데이터만 인식하여 인쇄. ■ MANUAL2 = 전자저울에서 스트림 데이터를 보내는 상태에서 Ⓚ(PRINT)키에 의해 인쇄하는 모드. 단, 이 모드는 전자저울의 안정/비안정 관계 없이 인쇄.
DATA MOD	MODE 1 * MODE 2 MODE 3	<ul style="list-style-type: none"> ■ MODE 1 : 계량한 데이터에 대해서만 인쇄. ■ MODE 2 : 계량한 데이터를 TARE,NET순으로 저장하여 GROSS/TARE/NET으로 인쇄. ■ MODE 3 : 계량한 데이터를 ▲키에 의해 TARE값으로 저장 후 다음 계량 데이터부터 순차적으로 NET로 인식하여 GROSS/TARE/NET 인쇄.
UNIT RPN	PRINT * NO PRN	<ul style="list-style-type: none"> ■ 단위 인쇄 유,무 선택기능이며, BALANCE의 전자저울 모드 선택 시 지원 가능합니다.
COPY CNT	1 * 1 ~ 10	<ul style="list-style-type: none"> ■ 라벨 품 카피 카운터 설정 기능이며, BALANCE의 전자저울 모드 선택 시 지원 가능합니다.

ITEM	PARAMETER	DEFINE
FORM NO.	NONE * NO. = 1 NO. = 2 NO. = 3 NO. = 4 NO. = 5	<ul style="list-style-type: none"> ■ 프린터 내부에 저장된 품을 선택하는 기능입니다. ■ NONE = 품 인쇄 안함. ■ NO. 1 ~ 5 = 선택된 품은 전자저울에서 무게 값과 품 내용을 동시에 인쇄 가능합니다. ■ 품 내용 저장은 당사에서 제공하는 라벨 발급기 프로그램에 의해 저장 가능합니다. <ul style="list-style-type: none"> ✓ 주의 : Serial 통신 시 품 저장할 때 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 지정하여야만 품 내용이 저장됩니다. 단, USB에서는 "BALANCE"의 선택에 관계 없이 품 저장 가능 합니다.
GRAY	50 % ~ 150 %	<ul style="list-style-type: none"> ■ 인쇄 농도 지정.
FORM OUT	DISABLE ENABLE1 * ENABLE2	<ul style="list-style-type: none"> ■ 라벨 인쇄 후 라벨 한장을 띠어내기 위한 기능 입니다. ■ 라벨 인쇄 후 용지 배출 선택/해제 기능 입니다. ■ DISABLE = 인쇄 후 용지 배출 안함. ENABLE1 = 인쇄 후 용지 배출.(일반) ENABLE2 = 인쇄 후 용지 배출.(스트리퍼에 의한 배출) <ul style="list-style-type: none"> ✓ 스트리퍼에 의한 배출 사용 시 라벨을 한장 씩 띠어내기 쉽게 동작합니다. 단, 라벨용지 길이 30mm이상만 가능하며, 오래된 라벨지나 강한 접착면은 라벨지 분리가 안될 수 있습니다. ■ 본 기능은 만약 명령어 사용 시 명령어에 우선합니다.
PAPER TY	LB PAPER * TM PAPER	<ul style="list-style-type: none"> ■ 용지 선택 기능 입니다. ■ LB PAPER = 라벨 용지. ■ TM PAPER = 일반 열전사 용지.
HANGUL	WANSUNG * JOHAP	<ul style="list-style-type: none"> ■ 한글 코드 체계 선택 기능 입니다.

<p>COMMAND</p>	<p>ENABLE * DISABLE</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 라벨 프린터 명령어 지원 선택/해제 기능 입니다. ■ ENABLE = 라벨 명령어에 의해 인쇄. ■ DISABLE = 모든 데이터를 텍스트로 인쇄합니다. <p>[COMMAND = ENABLE 시]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>CODE 39 바코드 테스트</p>  </div> <p>[COMMAND = DISABLE 시]</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <pre>ZT B50,150,0,4,2,4,100,N,"1234567890" A50,100,0,3,1,1,N,"CODE 39 바코드 테스트" P1</pre> </div>
----------------	-----------------------------	---

■ "PROTOCOL" 기능

ITEM	PARAMETER	DEFINE
PROTOCOL	1200/2400/4800/ 9600 * /19200/ 38400/115200	■ 시리얼 통신 전송 속도 설정.
PARITY	NONE * EVEN / ODD	■ 시리얼 통신 페리티 설정.
WORD LEN	8BIT * / 7BIT	■ 시리얼 통신 데이터 길이 설정.
STOP BIT	1STOP * / 2STOP	■ 시리얼 통신 데이터 스탑 비트 설정.

■ "TIME" 기능

- 시간 설정은  키에 의해서 LCD 창에 HOUR -> MIN -> SEC 순으로 변경됩니다.
- 시간 변경은 화살표   에 의해 변경됩니다.
-  (PRINT)키를 누르면 LCD 창에 "F = N P = Y"가 표시되며,  (FEED)키를 누르면 지정된 시간을 CANCEL 하고 전에 값을 지정하며,  (PRINT)키를 누르면 지정된 시간이 저장됩니다.

■ "DATE" 기능

- 날짜 설정은  키에 의해서 LCD 창에 YEAR -> MONTH -> DAY 순으로 변경됩니다.
- 날짜 변경은 화살표   에 의해 변경됩니다.
-  (PRINT)키를 누르면 LCD 창에 "F = N P = Y"가 표시되며,  (FEED)키를 누르면 지정된 날짜를 CANCEL 하고 전에 값을 지정하며,  (PRINT)키를 누르면 지정된 날짜가 저장됩니다.

3-3 라벨용지 설정 설명

- 라벨 용지의 높이 사이즈를 자동으로 계산하여 프린터에 저장하는 기능입니다.
- 이 기능은 "PAPER TY"이 "LB PAPER" 지정 시에만 사용 가능 합니다.
- 기능 설정 방법

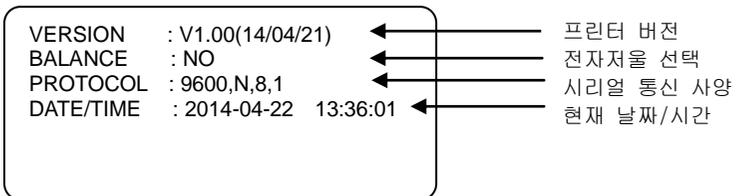
- ① 화살표 ▼▲ 를 동시에 누른 상태에서 프린터 전원을 켜주십시오.
- ② LCD 화면 창에 다음과 같이 표시됩니다.



- ③ (FEED)키를 누르면 라벨 용지가 전진되면서 새로운 용지설정 값이 저장되며 LCD 창에 표시 됩니다.
- ④ 라벨 용지가 정확히 설정되지 않으면 (FEED) 키를 반복하여 정확히 설정하여 주십시오.
- ⑤ 용지 설정이 끝나면 (PRINT) 키를 누르면 자동으로 ON-LINE 상태로 설정됩니다.

3-4 자체 테스트

- 본 기능은 프린터가 정상적으로 작동 되는지의 여부를 확인하는 기능입니다.
- 기능 설정 방법 : (PRINT)키를 누른 상태에서 프린터 전원을 켜면 아래와 같이 인쇄가 됩니다. 자체 진단 인쇄 후 자동으로 ON-LINE 상태로 진입합니다.



3-5 Dump 모드

- 본 기능은 출력 결과가 라벨 형식이 아닌 ASCII 코드 형식으로 인쇄되어 프린터와 PC 또는 프린터와 전자저울의 데이터 전송에 문제가 있는지 확인하는 기능입니다.
- 기능 선택 : 화살표 ▲를 누른 상태에서 프린터 전원을 켜면 LCD 창에 "HEX DUMP" "READY"가 표시됩니다. 이때 프린터로 데이터를 보내면 ASCII 코드 형식으로 인쇄합니다. 이후 ↻ (FEED) 키를 누르면 용지가 배출 됩니다.
- 인쇄 내용물

```

5A 54 0D 0A 46 4B 31 0D 0A 46 53 31 22 46 4F 52
4D 31 22 0D 0A 56 30 30 2C 31 35 0D 0A 41 31 30
30 2C 33 30 2C 30 2C 33 2C 32 2C 32 2C 4E 2C 22
C3 F8 C1 A4 20 B0 E1 B0 FA 22 0D 0A 41 35 30 2C
31 31 30 2C 30 2C 33 2C 31 2C 31 2C 4E 2C 22 B3
AF C2 A5 20 3A 20 22 54 44 22 20 20 BD C3 B0 A3
20 3A 20 22 54 54 0D 0A 41 35 30 2C 31 35 30 2C
30 2C 33 2C 31 2C 32 2C 4E 2C 22 B9 AB 20 B0 D4
20 3A 20 20 22 56 30 30 0D 0A 46 45 0D 0A
    
```

4. 프로그램 설치 및 설명

4-1 프린터 윈도우 드라이브 설치

본 프린터 윈도우 드라이브는 라벨 발급기 프로그램에서 인쇄 시 "드라이브 사용"에서 인쇄하기 위한 프린터 윈도우 드라이브 설치 설명입니다.

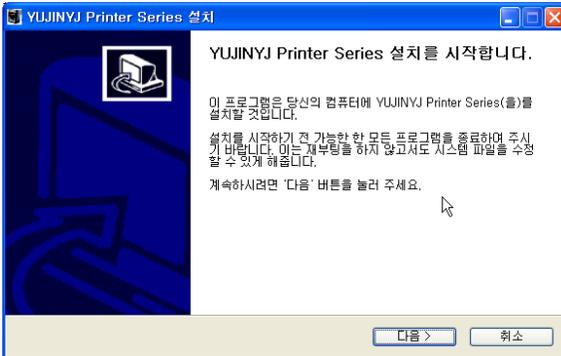
1) 프린터 윈도우 드라이브 설치

- ① 당사에서 제공하는 프린터 윈도우 드라이브 중 PC의 OS환경에 따라 프로그램을 실행 하십시오.

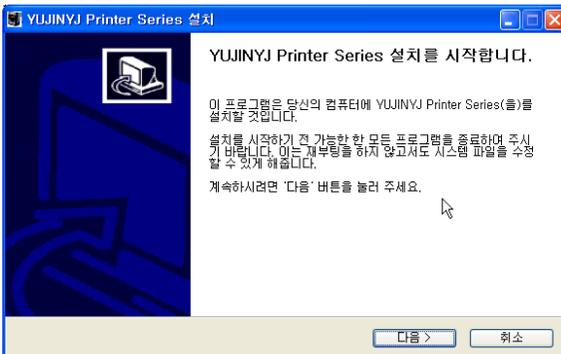
PC 윈도우 운용체제 64비트 : YJP_Driver_Setup(x64).exe

PC 윈도우 운용체제 32비트 : YJP_Driver_Setup(x86).exe

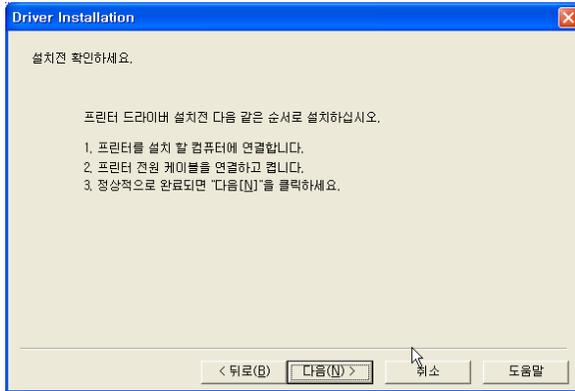
- ② 아래의 항목이 나오면 "다음"을 선택하십시오



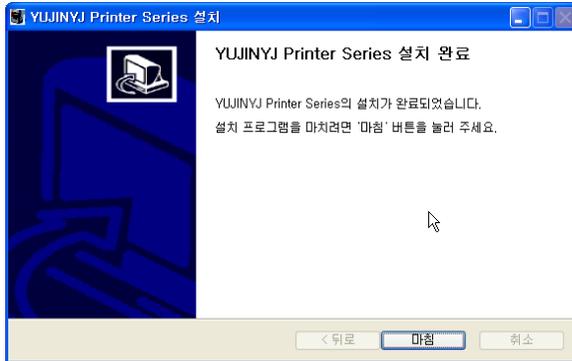
- ③ 아래의 항목이 나오면 "설치"을 선택하십시오



- ④ 아래의 항목이 나오면 PC와 프린터간 USB 케이블을 연결한 후 프린터 전원을 켜주십시오. 이후, "다음"을 선택하여 주십시오.



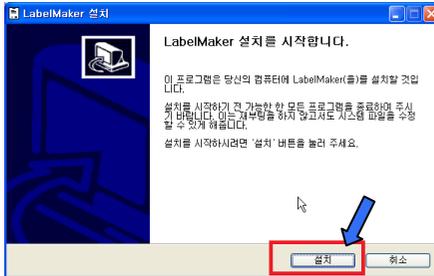
- ⑤ 아래의 항목이 나오면 "마침"을 선택하면 프린터 윈도우 드라이브 설치가 완료되었습니다.



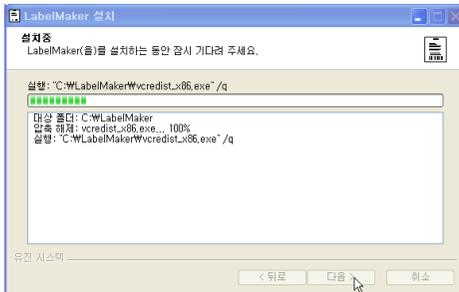
4-2 라벨 발급기 프로그램 설치 및 설명

1) 라벨 발급기 프로그램 설치

- ① 당사에서 제공하는 "LabelMakerSetup.exe"파일을 실행하여 주십시오.
- ② "설치"버튼을 눌러주십시오.



- ③ 라벨 발급기 프로그램 설치 시작.

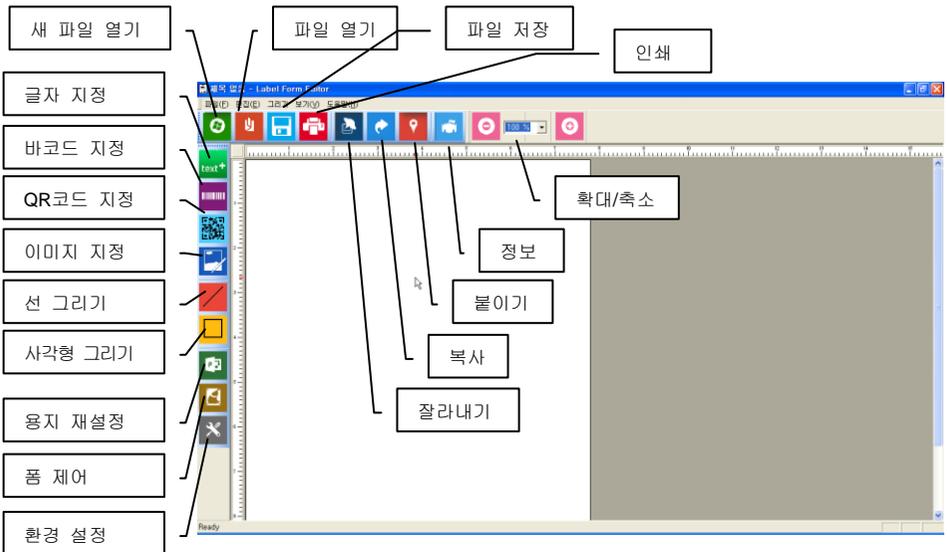


- ④ 라벨 발급기 프로그램 설치 완료.
- ⑤ "마침" 버튼을 눌러주십시오.



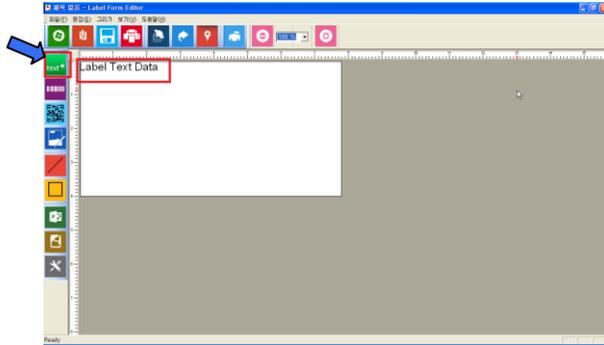
- ⑥ 이후 PC의 메인 폴더에 "LabelMaker"폴더가 생성됩니다.
- ⑦ "LabelMaker"폴더에 "LabelMaker.exe" 응용 프로그램이 생성됩니다. |

2) 라벨 발급기 프로그램 기능 설명



① 글자지정 속성

- 글자 지정 후 화면에 "Label Test Data"에 마우스를 이동하여 터블클릭하여 주십시오



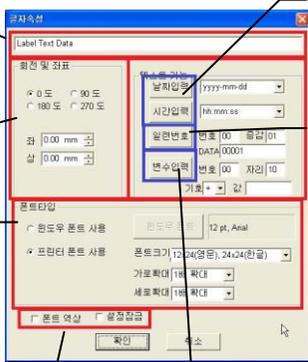
● 글자 속성

글자 입력
◆입력하고자 하는 문자를 입력하여 주십시오.

글자 회전 및 좌표 설정

폰트 설정
◆윈도우 폰트 사용
윈도우 폰트 사용시 "텍스트 기능"은 지원되지 않습니다.
◆프린터 폰트 사용.
프린터 내부에 지정되어 있는 폰트 사용.
"텍스트 기능"사용 가능합니다.

폰트 역상 및 설정 잠금
◆설정잠금 사용시 글자가 현 위치에서 고정됩니다.



날짜/시간 입력
◆프린터 내부에 지정된 날짜/시간 기능에 날짜/시간 인쇄.

일련번호(명령어 C 참조)
번호 : 00 ~ 30 = 카운터 번호
증감 : 01 = 1씩 증감
DATA : 10자 이내 숫자만 입력 가능(초기값)
◆라벨 인쇄 시 증감 값 만큼 DATA값에 더해져서 인쇄됩니다.

변수입력(명령어 V 참조)
번호 : 00 ~ 30 = 카운터 번호
자리 : 01 ~ 50 = 인쇄 문자 개수 지정
기호 : +, -, *, /
값 : 변수입력 값 과 기호에서 지정된 값을 추가한 값을 인쇄.
(값의 자리는 최대 8자리까지 지정가능하며 숫자 및 소수점 입력가능)

② 바코드 속성

- 바코드 지정 후 화면에 바코드가 표시되면 마우스를 이동하여 더블클릭하여 주십시오



● 바코드 속성

바코드 종류 지정

바코드 데이터 입력

바코드 회전 및 좌표 설정

바코드 속성

바코드 종류: 1D CODE-39

데이터: 0123456789

회전/좌표/높이: 0도, 90도, 180도, 270도; 좌: 0.25 mm; 상: -0.25 mm; 높이: 10.05 mm

바코드 기법: 날짜입력 (yyyy-mm-dd), 시간입력 (hh:mm:ss), 일련번호 (번호: 00, 총값: 01), 변수입력 (번호: 01, 자리: 05), 기법: +, -

비율: 2.00; 코드보기: 설정:

확인 취소

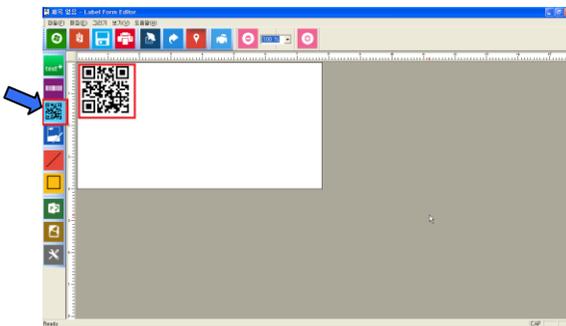
날짜/시간 입력
일련번호
변수입력
◆ 지정 방식은 텍스트 입력
과 동일합니다.

바코드 비율/ 코드 보기
◆ "코드 보기" 지정 시 바코드
를 글자로 표시 및 인쇄됩
니다.

바코드 표시

③ QR 코드 속성

- QR 코드 지정 후 마우스를 화면으로 이동하여 마우스를 드레그하여 크기 만큼 이동하여 주십시오





④ 이미지 속성

- 이미지 지정 후 마우스를 화면으로 이동하여 마우스를 드레그하여 크기 만큼 이동하여 주십시오



● 이미지 속성

이미지 좌표 및 크기 지정

이미지 회전

이미지 파일 선택

설정장금 및 고정비율 지정

이미지 파일 선택 시 이미지 표시

좌표

원폭 1.06 mm 위폭 1.32 mm

넓이 24.61 mm 높이 23.28 mm

회전

0도 90도

180도 270도

이미지

설정장금

고정비율

확인 취소

회전

0도 90도

180도 270도

이미지

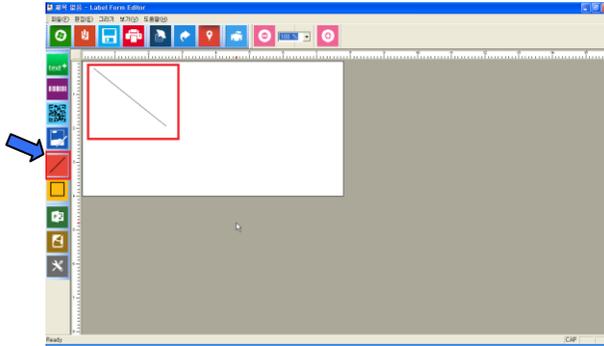
설정장금

고정비율

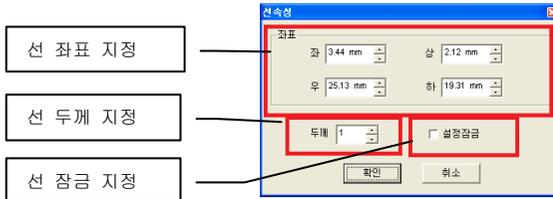
확인 취소

⑤ 선 속성

- 선 지정 후 마우스를 화면으로 이동하여 마우스를 드레그하여 크기 만큼 이동하여 주십시오



- 선 속성



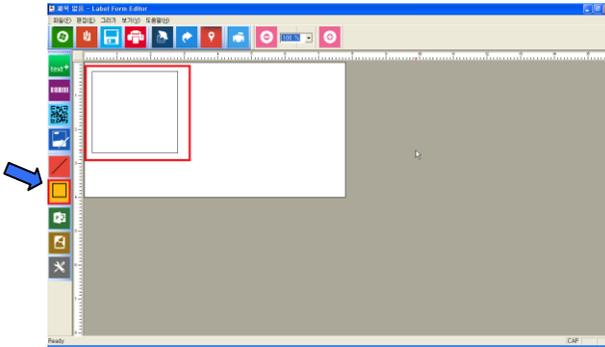
선 좌표 지정

선 두께 지정

선 잠금 지정

⑥ 사각형 속성

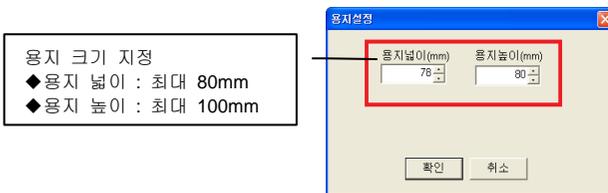
- 사각형지정 후 마우스를 화면으로 이동하여 마우스를 드레그하여 크기 만큼 이동하여 주십시오



● 사각형 속성

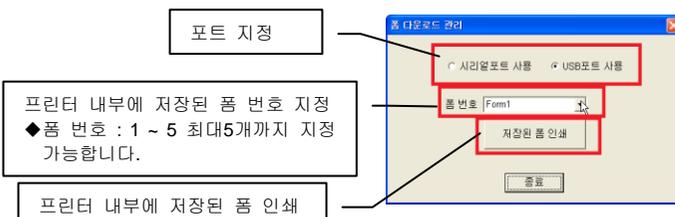


⑦ 용지 설정



⑧ 품 다운로드 관리

- 프린터 내부에 저장된 품 양식을 미리 인쇄해 보기는 기능 입니다.



⑨ 환경 설정

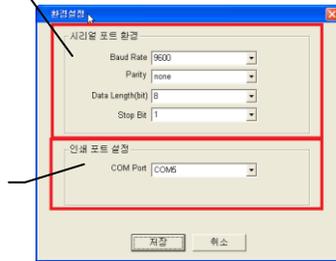
- 환경 설정은 시리얼 포트의 환경을 설정하는 기능으로 USB 포트 연결 시 본 설정은 필요 없습니다.
- 시리얼 포트 환경과 프린터의 환경이 일치하여야 합니다.

시리얼 포트 환경 설정

- ◆ Baud Rate : 1200/2400/4800/9600
19200/38400/115200
- ◆ Parity : None/Even/Odd
- ◆ Data Length : 8bit/7bit
- ◆ Stop Bit : 1Stop/2Stop

인쇄 포트 설정

- ◆ COM 포트 지정이 PC에 연결된 COM 포트와 일치하여야 합니다.



⑩ 인쇄 기능

- 기본 설명

인쇄 모드 지정
"USB포트 사용", "시리얼포트 사용" 2개의 박스를 지원합니다.

"시리얼 포트 사용"시만 활성화됩니다.

"인쇄 방식 선택"
"일반 인쇄" : 용지 나오는 방향으로 인쇄됩니다.
"180 회전 인쇄" : 용지의 역방향으로 인쇄됩니다.

인쇄 기능 선택
◆ 인쇄 동작 : 내용 인쇄.
◆ 품 다운로드 : 내용을 프린터 내부 품으로 저장하는 기능

"품 번호" 지정
◆ 품 번호는 품 내용을 프린터로 저장하기 위한 기능입니다.
◆ 최대 지정 번호 : 5개



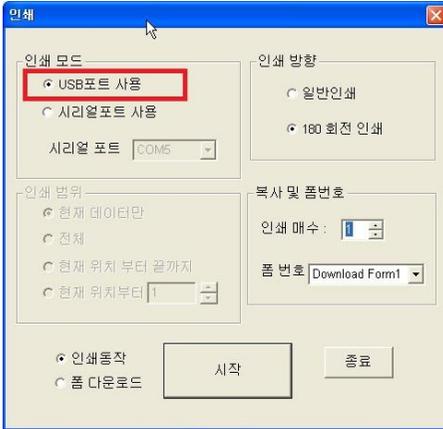
※ 라벨 발급기 인쇄 시 유의 사항 ※

☞ 라벨 발급기의 표시 창에 표시된 화면 과 라벨의 용지 내용물이 틀릴 수 있습니다.

- 인쇄 기능은 인쇄 모드에 따라 ", "USB 포트 사용", "시리얼포트 사용" 2 개의 방식을 지원합니다.
- 상세 설명.

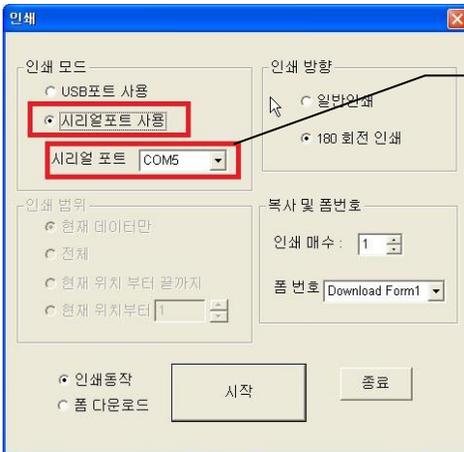
A. "USB 포트 사용"에 의한 인쇄

"USB 포트 사용"에 의한 인쇄는 프린터 윈도우 드라이버 설치하지 않고 인쇄하는 모드입니다. 단, PC 와 프린터간 USB 연결 시 "알수 없는 장치 연결" 화면 표시 시 무시하여주십시오.



B. "시리얼 포트 사용"에 의한 인쇄

"시리얼 포트 사용"에 의한 인쇄는 "4-2. 라벨 발급기 프로그램 설치 및 설명"의 ⑨번의 "환경설정"에서 선택된 값 과 PC의 시리얼 포트가 연결이 동일하여야 합니다.



"시리얼 포트 사용"시만 활성화되며 PC 와 프린터간 연결된 시리얼 포트를 지정 하여 주십시오.

4-3 전자저울 연결 시 품 등록 설명

➤ 본 설명은 전자저울 연결 시 품 과 무게 데이터 인쇄 방법을 설명한 것입니다.

◆ 품과 전자저울 인쇄 측정값 인쇄 내용

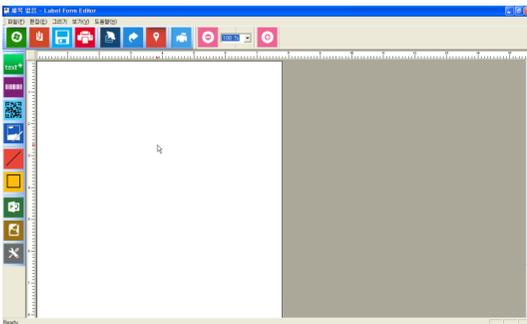


(1) 프린터 와 PC간 USB 또는 시리얼 포트를 연결하여 주십시오.

주의
시리얼 포트 연결 시 프린터 모드 설정 항목 중 "BALANCE"를 반드시 "NO"로 설정하여 주십시오.

(2) 당사에서 제공하는 "LabelMaker" 응용 프로그램에 의해 품을 작성하여 주십시오.

① "LabelMaker" 응용 프로그램 실행하여 주십시오.



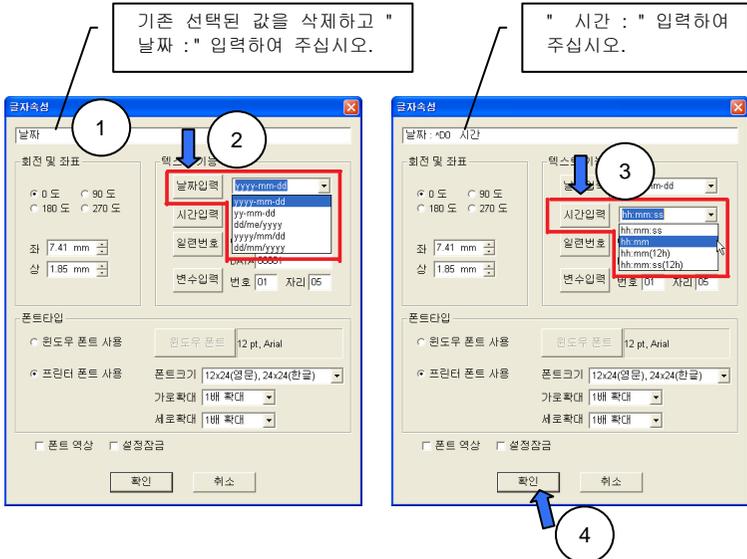
- ② 응용 프로그램에서 "새파일"을 클릭하여 새로운 파일을 선택한 후 인쇄하고자 하는 라벨 용지 사이즈를 맞추어 주십시오.

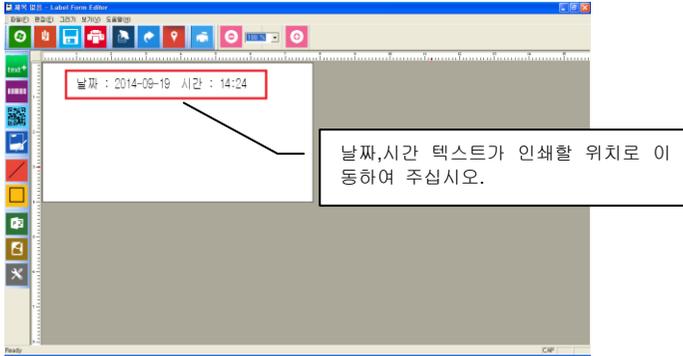


- ③ 인쇄 할 날짜, 시간 "TEXT"항목을 지정하여 주십시오.

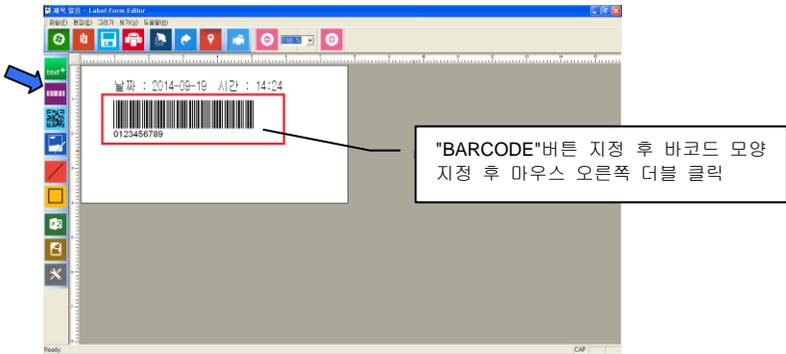


● 날짜,시간 지정





④ 바코드 인쇄 항목 추가.(일련 번호 인쇄)



● 바코드 종류 : CODE39 지정 후 바코드에 일련번호 지정

바코드 속성

바코드 종류: CODE39

데이터: 20140512~C0000001+01

회전/좌표/높이: 0도, 90도, 180도, 270도

과: 7.67 mm

상: 10.05 mm

높이: 6.09 mm

날짜 형식: yyyy-mm-dd

시간 형식: hh:mm:ss

일련번호 번호: 00 증감: 01

DATA: 00001

인수입력: 번호 [01] 자리 [05]

비율: 25

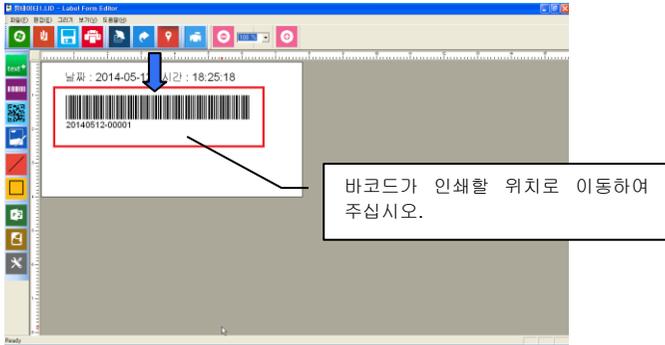
코드보기 설정잠금

확인 취소

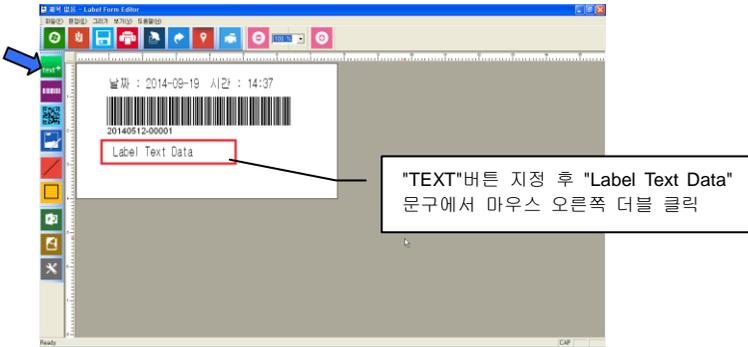
1 기존 선택된 값을 삭제하고 "21040512~" 입력하여 주십시오.

2 일련번호(명령어 C 참조) 번호: "00"으로 지정 증감: "01"로 지정(1씩 증감) DATA: "00001"로 지정(10자 이내 숫자만 입력 가능 이후 "일련번호" 버튼 클릭)

◆라벨 인쇄 시 증감 값 만큼 DATA값에 더해져서 인쇄됩니다.



⑤ 전자저울의 무게 측정 데이터 지정



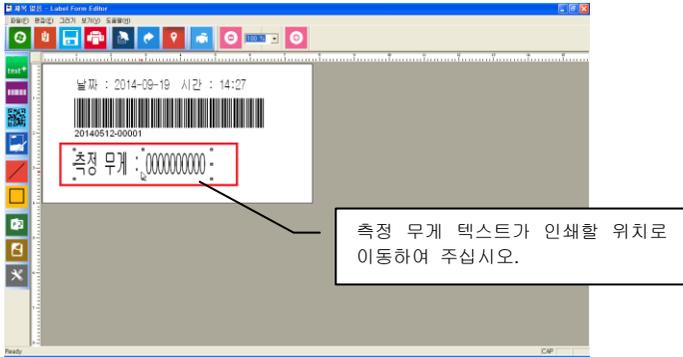
● "변수 입력" 지정

1 기존 선택된 값을 삭제하고 "측정 무게 : " 입력하여 주십시오.

2 변수입력(명령어 V 참조)
번호 : "00"으로 지정
자리 : "10"으로 지정(저울의 무게 값 인쇄 자리수)
이후 "변수입력" 버튼 클릭

◆ 변수입력은 전자저울에서 측정된 무게 값을 인쇄하기 위한 설정입니다.

3



⑥ 지정된 품 미리 인쇄 해보기

- 품 내용이 라벨의 위치에 올바르게 인쇄되는지를 확인하기 위한 인쇄입니다.



⑦ 품 내용 프린터에 저장.

- "품 다운로드"체크 버튼 지정 후 "품 번호" 지정



- ⑧ 이후 "시작" 버튼을 눌러 주십시오.
 - ⑨ 폼 저장에 정상적으로 이루어 지면 프린터에서 부저음 과 "FORM OK" 메시지가 약 1초간 표시됩니다.
 - ⑩ 라벨 발급기 응용 프로그램을 종료하여 주십시오.
 - ⑪ 프린터 전원을 끄고 PC와 연결되었던 USB 또는 시리얼 케이블을 제거하여 주십시오.
- (3) 전자저울과 일치하는 시리얼 케이블을 연결하여 주십시오.
 - (4) 프린터 전원을 켜주십시오.
 - (5) 프린터 "BALANCE"를 해당하는 전자저울 업체와 동일하게 설정하여 주십시오. 만약, 해당하는 전자 저울 업체가 없으면 "ALL VEN"으로 설정하여 주십시오. 설정 방법은 "3-2 프린터 기능 설정 설명"을 참조하여 주십시오.
 - (6) "PRN MODE"를 "EXT. KEY"또는 "MANUAL" 중 전자저울과 동일한 형식을 설정하여 주십시오.
 - (7) "DATA MOD"를 "MODE 1"으로 설정하여 주십시오.
 - (8) "FROM NO"를 응용 프로그램에서 저장한 폼 번호와 일치시켜 주십시오.
 - (9) "PROTOCOL"을 전자저울과 동일하게 설정하여 주십시오.
 - (10) 모든 설정을 마치면 프린터 전원을 다시 한번 꺼다 켜주십시오.
 - (11) 전자 저울에서 측정하고자 하는 물체를 올려 놓고 측정하여 주십시오. 이후 폼 형식과 전자저울 무게 값이 인쇄 됩니다.

● 전자저울의 무게 값 과 품 내용 인쇄 물

The diagram illustrates three labels generated by a label printer, each with callouts to its components. The labels are arranged vertically. Each label contains the following information:

- Date and Time: 날짜 : 2014-05-12 시간 : 18:02:39 (Label 1), 날짜 : 2014-05-12 시간 : 18:02:43 (Label 2), 날짜 : 2014-05-12 시간 : 18:02:47 (Label 3)
- Barcode: A barcode with a unique ID below it: 20140512-00001 (Label 1), 20140512-00002 (Label 2), 20140512-00003 (Label 3)
- Weight: 측정 무게 : 0.0798382 g (Label 1), 측정 무게 : 0.0785382 g (Label 2), 측정 무게 : 0.0780210 g (Label 3)

Callouts on the right side of the diagram point to the following elements:

- 첫번째 라벨 인쇄의 바코드 일련번호 20140512-00001 (Callout to the barcode of the first label)
- 첫번째 전자 저울의 무게 값 인쇄 (Callout to the weight of the first label)
- 두번째 라벨 인쇄의 바코드 일련번호 20140512-00002 (Callout to the barcode of the second label)
- 두번째 전자 저울의 무게 값 인쇄 (Callout to the weight of the second label)
- 세번째 라벨 인쇄의 바코드 일련번호 20140512-00003 (Callout to the barcode of the third label)
- 세번째 전자 저울의 무게 값 인쇄 (Callout to the weight of the third label)

제품 보증서

아래와 같이 보증합니다.

1. 본 제품은 품질관리 및 검사과정을 거쳐서 만들어진 제품입니다.
2. 소비자의 정상적인 사용상태에서 고장이 발생하였을 경우 구입하신 대리점이나 본사 서비스센터에서 아래 보증기간동안은 무상수리를 해드립니다.
3. 보증기간이내라도 본 보증서내의 유상서비스 안내에 해당하는 경우는 서비스 요금을 받고 수리해 드립니다.
4. 수리를 필요로 할 때는 보증서를 꼭 제시하십시오.
5. 보증서는 재발행하지 않으므로 소중하게 보관하십시오.
6. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.

모 델 명		보증기간	
제조번호		구입일로부터 1년	
판매일		년 월 일	년 월 일
고객	주소		
대리점	주소 (상호)		



한국 에이엔디
(주)



A/S : 080-782-1180

본 사 : 서울특별시 영등포구 여의도동 36-2 맨하탄빌딩 8층

전화 : (02)780-4101(대) FAX : (02)782-4264/4280

부산지사: 부산광역시 사상구 과법동 577-2번지 102호

전화 : (051)316-4101 FAX : (051)440-3327

광주지사: 광주광역시 서구 농성동 661-42

전화 : (062)514-4105 FAX : (062)514-4107

대구지사: 대구광역시 북구 산격동 1806번지

전화 : (053)744-2255 FAX : (053)744-4256

대전지사: 대전광역시 대덕구 대화동 289-1

산업용재유통상가-지원상가 제1동 3층 301호

전화 : (042)670-4102 FAX : (042)670-4104

한국 A/S 우수기업

국가기관인 산업자원부 산하 기술표준원에서 고객서비스가 우수한 기업을 인증하는 마크입니다.

국제공인 교정기관(인증번호 : KC05-184)

국가기관인 산업자원부 산하 기술표준원에서 인정요건에 의하여 질량 교정기관으로 인정 받았습니다. 각종 저울의 교정이 필요하시면 연락 주시기 바랍니다.